

# LICENCE PROFESSIONNELLE Conception et Amélioration de Processus et Procédés Industriels - Systèmes Automatisés



Robotique, cobotique, vision industrielle

01/07/2026

## Résumé

Le parcours Systèmes automatisés forme des personnes ayant un profil de pilote de systèmes de production automatisée, dans la mesure où l'usine du futur s'appuie notamment sur l'auto-adaptation des systèmes de production grâce aux capteurs intelligents, à la robotique industrielle, à la vision. Dans ce contexte, le titulaire de la licence doit être par exemple capable de concevoir et réaliser une installation automatisée au sein d'un service industrialisation/Méthodes ou travaux neufs ou dans les sociétés de services en automatisme, et/ou de coordonner les activités d'une ligne de production, de suivre et contrôler le flux de la production et la qualité.

## Public et prérequis

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (à étudier avec la mission handicap du centre)

Être titulaire d'un Bac + 2 (BTS ELECTROTECHNIQUE, MS, CRSA, ATI ou DUT GMP, GIM ou L2 en sciences et technologies).

## Les objectifs pédagogiques et professionnels

Le parcours Systèmes automatisés forme des personnes ayant un profil de pilote de systèmes de production automatisée, dans la mesure où l'usine du futur s'appuie notamment sur l'auto-adaptation des systèmes de production grâce aux capteurs intelligents, à la robotique industrielle, à la vision. Dans ce contexte, le titulaire de la licence doit être par exemple capable de concevoir et réaliser une installation automatisée au sein d'un service industrialisation/Méthodes ou travaux neufs ou dans les sociétés de services en automatisme, et/ou de coordonner les activités d'une ligne de production, de suivre et contrôler le flux de la production et la qualité.

## Modalité d'évaluation

Contrôle continu

## Modalités d'accès

- La formation est également accessible par le dispositif de validation d'acquis du Cnam. (Possibilité de VAP(VAP85), de VAE et VES.)
- Dossier de pré-inscription en ligne, entretien de recrutement.
- Candidature validée par la signature d'un contrat d'apprentissage

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

### Méthodes pédagogiques :

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou distanciel pour certains modules.

### RÉFÉRENCE

**MINROB600016**

### RNCP

**40815**

### CENTRES DE FORMATION

**CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON**

### DURÉE DE LA FORMATION

**12 mois / 455 heures**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

### PARTENAIRE

le **cnam**

## Les + Formation 21-71

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

**3 CENTRES** en Bourgogne

**Moyens pédagogiques :**

Salle de formation équipées et plateaux techniques adaptés aux besoins en formation  
– Ligne 4.0, parc robotique industrielle et cobotique, vision

**Equipe pédagogique :**

Formateurs experts dans les unités déployées et/ou bénéficiant d'une expérience professionnelle dans le domaine enseigné

## Contenu de la formation

**Compétences transversales :**

- Communication professionnelle
- Management d'équipes
- Anglais de spécialité

**Compétences techniques :**

- Outils scientifiques et techniques
- Santé, sécurité, environnement
- Analyse des systèmes
- Etude et conception d'un équipement automatisé et d'une cellule robotisée
- Programmation de systèmes automatisés
- Projet industriel

## Equivalence

Niveau 6

## Suite de parcours et passerelles possibles

Pas d'équivalence

Poursuite d'études possible en Ingénieur Polytec IOT ou Robotique, Titre Expert en Numérisation Industrielle

## Métiers - Débouchés

- Technicien supérieur des méthodes d'industrialisation
- Technicien supérieur essais et tests
- Chargé de projets systèmes automatisés

## Validation et certification

Moyenne générale de 10/20 sur l'ensemble des modules.

Valider l'expérience professionnelle à travers un résultat supérieur ou égal à 10/20 aux projets et mémoire d'activité.

RNCP40815

Date d'échéance de l'enregistrement : 31-12-2029

Certificateur : CONSERVATOIRE NATIONAL DES ARTS ET METIERS