

Public et prérequis

Techniciens de maintenance

N'ayant pas de connaissances en programmation mais des connaissances de bases sur l'outil grafcet

Les objectifs

Être capable de naviguer dans un programme développé avec RSLOGI500I. Être capable de se connecter à un automate et de se servir de la console de programmation comme outil d'aide au diagnostic.

Être capable de faire des modifications simples de programmes.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, d'études de cas pratiques et de mises en situation.

Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques, disposant de 5 à 10 ans d'expérience dans leurs domaines de compétence.

Plateaux techniques comprenant des équipements pluri-technologiques

Modalité d'évaluation

Apports théoriques,

Exercices - travaux pratiques,
travail sur projet.

Travail sur automate Micrologix et SLC500

Modalités d'accès

La formation est accessible aux salariés, alternants ou demandeurs d'emploi

L'accès peut se faire :

- Par la formation continue ou l'alternance (contrat d'apprentissage ou de professionnalisation)
Une évaluation des besoins et des prérequis est réalisée avant l'entrée en formation

Contenu de la formation

Connaissance de l'automate

- Gamme de produits ALLEN-BRADLEY.
- Architecture des automates SLC, PLC, MicroLogix : processeurs, mémoires, cartes d'Entrées/ Sorties, adressage RIO
- Architecture programme avec programme principal et sous-programme (LAD2...)
- Utilisation de RSLINK pour la configuration de la connexion à l'API SLC ou Micrologix

RÉFÉRENCE

MINAUT300237

CENTRES DE FORMATION

DIJON

DURÉE DE LA FORMATION

3 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

Exploitation du langage

- Adressage entrées, sorties, bits, mots
- Les différentes données (bits, mots simples, doubles, flottant) et comment les créer et les utiliser
- Instructions sur bits.
- Codage grafcet en ladder (avec codage en bits et mots)
- Temporisateurs, compteurs, instructions sur mots.
- Appel sous-programme depuis le ladder 2 (programme principal)
- Modification de programme et de données.
- Chargement et déchargement du programme

Outils et méthodes de maintenance

- Voyant de défaut de l'Automate.
- Fonctions de diagnostic des logiciels.
- Utilisation des bits et mots systèmes

Suite de parcours et passerelles possibles

Formation RSLogix 5000 / Studio 5000 (niveau supérieur)

Formation réseaux industriels (Ethernet/IP)

Évolution vers automaticien ou technicien support Rockwell

Passerelle vers HMI/SCADA FactoryTalk View

Métiers - Débouchés

Technicien de maintenance automatisme (diagnostic et petites modifs sur automates Rockwell / MicroLogix / SLC500)

Technicien automatisme débutant

Opérateur / régleur capable d'intervenir sur un programme RSLogix 500

Validation et certification

attestation de fin de formation

Version documentaire

Novembre 2025