

Logiciel RSLOGIX5000 - ROCKWELL 5000 - Automate



Maintenance et automatismes

01/07/2026

Public et prérequis

Techniciens de maintenance

Aucun pré requis

Les objectifs

Être capable de naviguer dans un programme développé avec STUDIO 5000 ou RSLOGI5000.

Être capable de se connecter à un automate et de se servir de la console de programmation comme outil d'aide au diagnostic.

Être capable de faire des modifications simples de programmes

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, d'études de cas pratiques et de mises en situation.

Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques, disposant de 5 à 10 ans d'expérience dans leurs domaines de compétence.

Plateaux techniques comprenant des équipements pluri-technologiques

Modalité d'évaluation

Apports théoriques,

Exercices - travaux pratiques, travail sur projet.

Travail sur automate Compact Logix

Modalités d'accès

La formation est accessible aux salariés, alternants ou demandeurs d'emploi

L'accès peut se faire :

- Par la formation continue ou l'alternance (contrat d'apprentissage ou de professionnalisation)
Une évaluation des besoins et des prérequis est réalisée avant l'entrée en formation.

Contenu de la formation

Présentation physique des automates

- Architecture des automates ControlLogix et CompactLogix
- Unités centrales : voyants, commutateur de mode, mémoires, piles.
- Racks, modules Entrées/Sorties, modules de bus et réseaux
- Cordons de raccordement automate/console.

Logiciel Studio 5000 (RSLogix5000) : outils de configuration et de mise au point

RÉFÉRENCE

MINAUT300238

CENTRES DE FORMATION

DIJON

DURÉE DE LA FORMATION

4 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

- Configuration du matériel, adressage des Entrées/Sorties en rack et sur bus.
- Diagnostic du matériel : processeur, modules d'Entrées/Sorties, modules bus et réseaux.
- Visualisation / forçage de variables.
- Visualisation dynamique de programme.
- Références croisées, rechercher/remplacer des variables.
- Transfert et sauvegarde de programme.
- Comparaison des programmes automate/ console.
- Commentaires de programme.

Organisation mémoire de données et mémoire de programme

- Adressage et symbolisation des Entrées/Sorties, variables de status.
- Déclaration des variables bits, entiers, réels...
- Variables locales et globales
- Données structurées et tableaux : présentation

Langage LD (Ladder)

- Instructions logiques, temporisations, compteurs
- Instructions d'appel de programmes, instructions de saut
- Instruction de gestion de données
- GRAFCET : méthode de construction usuelle en langage Ladder.

Présentation des langages SFC (GRAFCET), FBD (type logigramme)

Méthodologie de diagnostic de défaillance

- Localisation de défaillances avec la console :
- Programmes conçus en 'logique combinatoire' en Ladder
- Programmes basés sur le Grafcet en Ladder

Modifications de programmes :

- Mouvements en mode manuel, initialisation, modification de cycle.
- Défauts capteurs et actionneurs, contrôles de sécurité
- Détection, mémorisation, acquittement, signalisation

Suite de parcours et passerelles possibles

Spécialisation réseaux industriels avancés (Ethernet/IP, CIP, DeviceNet)

Passage vers SCADA FactoryTalk

Formation Motion Control Rockwell

Évolution vers Automaticien senior / Ingénieur contrôle-commande

Métiers - Débouchés

Automaticien (développement + mise en service sur automates Allen-Bradley ControlLogix / CompactLogix)

Technicien automatisme confirmé

Technicien méthodes / amélioration continue

Intégrateur automatisme (projets Rockwell)

Validation et certification

Attestation de fin de formation

