

Résumé

Cette formation permet aux opérateurs et techniciens d'acquérir les gestes techniques essentiels pour assurer la maintenance de premier niveau sur les équipements industriels. Elle vise à rendre les participants autonomes sur les interventions simples, tout en garantissant la sécurité des opérations et la conformité des installations.

Au programme : diagnostic de pannes simples, contrôle visuel, remplacement d'éléments courants, lubrification, serrage, nettoyage technique, lecture de plans et documentation machine.

Adaptée aux besoins de l'industrie, cette formation développe également la communication avec les équipes de maintenance de niveau supérieur, et l'intégration des bonnes pratiques de sécurité et de prévention.

Public et prérequis

Agents de maintenance ou de production chargés d'effectuer des opérations de maintenance de 1er niveau
formation ouverte aux PSH

Les objectifs pédagogiques et professionnels

- Former votre personnel à la maintenance de 1er niveau
- Apporter les connaissances nécessaires pour assurer un niveau de 1ère maintenance efficace. Décrire les éléments et le fonctionnement d'un poste automatisé. Utiliser le vocabulaire approprié. Exploiter les différents cycles de production. Décrire le dysfonctionnement.

Modalité d'évaluation

Evaluation en fin de formation : QCM et évaluation des TP
Type de validation : Attestation de stage

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Evaluation en fin de formation : QCM et évaluation des TP
Type de validation : Attestation de stage

Contenu de la formation

Approche générale des problèmes de maintenance

Place de la maintenance dans l'entreprise

Politique de maintenance, stratégie

Maintenance et productivité : taux de rendement synthétique, fiabilité, maintenabilité, disponibilité, sécurité

Les niveaux de maintenance

Maintenance de conduite

Etude d'un système et rédaction de consignes d'entretien quotidien et planifié

RÉFÉRENCE

MINMIN300098

CENTRES DE FORMATION

CHALON-SUR-SAONE, DIJON

DURÉE DE LA FORMATION

1 jour

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

- 682 Jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

Maintenance préventive

Maintenance préventive systématique : choix de la périodicité des interventions ; choix des indicateurs

Le diagnostic de panne

Equivalence

Cette formation ne donne pas lieu à une certification reconnue RNCP ou RS, donc pas d'équivalence officielle.

Elle constitue toutefois un module de base intégré dans les parcours certifiants type :

Titre professionnel "Agent de maintenance industrielle"

Bac pro Maintenance des équipements industriels (MEI)

CQPM "Maintenir les équipements en autonomie"

Suite de parcours et passerelles possibles

Après avoir acquis les bases en maintenance de 1er niveau, les apprenants peuvent poursuivre vers des formations plus techniques et qualifiantes, telles que :

- Maintenance de niveau 2 : diagnostic approfondi, démontage d'organes, réglages complexes
- Titre professionnel Agent de maintenance industrielle (niveau 3)
- Modules complémentaires : électricité industrielle, pneumatique/hydraulique, automatisme
- CQP ou CQPM dans la filière maintenance (ex : CQPM « Maintenir les systèmes automatisés »)
- Habilitations électriques (BS, BE Manœuvre) pour intervenir sur les équipements sous tension
- BAC Pro ou BTS Maintenance des systèmes (en alternance ou reconversion)

Passerelles - Métiers - Débouchés

- Opérateur de production autonome
- Conducteur de ligne avec habilitation maintenance niveau
- Agent de maintenance (niveau débutant)
- Technicien de maintenance (en complément d'autres modules)
- Référent de secteur / animateur technique
- Polyvalent atelier dans les petites structures industrielles

Validation et certification

Attestation de fin de formation

Version

V1-2024