

## Public et prérequis

Tout Public

Connaissances de base en mécanique ou électrotechnique.

Notions d'outils de mesure et de lecture de plans.

## Les objectifs

Acquérir les compétences pour anticiper les pannes et assurer la fiabilité des équipements industriels grâce à des interventions planifiées et adaptées.

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, d'études de cas pratiques et de mises en situation. Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques, disposant de 5 à 10 ans d'expérience dans leurs domaines de compétence. Plateaux techniques comprenant des équipements pluri-technologiques

## Modalité d'évaluation

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types.

- QCM | Étude de cas | Dossier | Présentation orale | Travaux pratiques | Mise en situation reconstituée  
Elles peuvent être individuelles ou collectives.

## Modalités d'accès

Modalité d'accès, délai à convenir en fonction des besoins de l'entreprise. Durée adaptée aux objectifs et au niveau initiale de l'apprenant.

La formation est accessible aux salariés, alternants ou demandeurs d'emploi

L'accès peut se faire :

- Par la formation continue ou l'alternance (contrat d'apprentissage ou de professionnalisation)

Une évaluation des besoins et des prérequis est réalisée avant l'entrée en formation.

## Contenu de la formation

3 à 5 jours (adaptable selon le niveau des participants et le volume pratique).

**Maintenance préventive systématique :**

### RÉFÉRENCE

**MINAUT300229**

### CENTRES DE FORMATION

**CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Formation 21-71

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

**3 CENTRES** en Bourgogne

- Choix de la périodicité des interventions (inspection, lubrification, nettoyage, ajustements).
- Maintenance préventive conditionnelle : choix des indicateurs (vibrations, température, bruit, usure, consommation) pour déclencher les interventions.
- 

Analyse des équipements et planification des opérations.

- Techniques d'inspection, contrôle, utilisation des instruments de mesure et suivi des indicateurs.
- 

Analyse des causes de défaillance et mise en place de mesures correctives.

- Sécurité et prévention : consignation, EPI, respect des normes.

## Suite de parcours et passerelles possibles

Perfectionnement technique : formations en maintenance corrective, maintenance prédictive ou maintenance conditionnelle avancée.

Spécialisations : électricité industrielle, automatisme, hydraulique/pneumatique, instrumentation.

Certifications professionnelles : Titre professionnel Technicien de maintenance industrielle, CQPM Maintenance, ou certifications constructeur d'équipements spécifiques.

Évolutions de carrière : chef d'équipe maintenance, coordinateur technique, responsable maintenance, ingénieur maintenance.

## Métiers - Débouchés

Technicien de maintenance industrielle

Agent de maintenance préventive

Opérateur de maintenance

Technicien d'atelier ou responsable d'équipements

Évolutions possibles : coordinateur ou responsable maintenance, superviseur technique

## Validation et certification

Attestation de formation délivrée en fin de session.

## Version documentaire

Novembre 2025