

MASTER ENTREPRENARIAT, MANAGEMENT DE PROJET ET AFFAIRES, PARCOURS PERFORMANCE INDUSTRIELLE



Performance industrielle

30/04/2026

Résumé

Le Master en Management de Projet et d'affaires option Performance industrielle forme des professionnels capables de piloter des projets complexes et d'améliorer la performance des organisations industrielles.

Public et prérequis

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (à étudier avec la mission handicap du centre)

Disposer d'un diplôme de niveau minimal bac+3 (BUT GMP, Licence CAPPI ou L3 en sciences et Technologies)

Les objectifs

Cette formation permet d'acquérir les compétences suivantes :

- Élaborer des plans de projet détaillés et assurer le suivi des projets en cours, identifier les risques et mettre en place des actions correctives pour respecter les délais et le budget.
- Travailler en étroite collaboration avec les équipes multidisciplinaires pour garantir la cohérence et l'efficacité des actions.
- Évaluer les processus de production existants pour identifier les inefficacités et proposer des améliorations.
- Appliquer les principes du Lean Management pour réduire les gaspillages et améliorer la qualité et la productivité.
- Mettre en place des systèmes de gestion de la qualité pour garantir la conformité aux normes et améliorer la satisfaction client.
- Initier et piloter des projets d'innovation pour maintenir la compétitivité de l'entreprise.
- Former les équipes aux nouvelles méthodes et outils d'amélioration continue.
- Assurer une communication efficace avec les clients, les fournisseurs et les autres parties prenantes.
- Négocier avec les fournisseurs et les partenaires pour obtenir les meilleures conditions et garantir la réussite des projets.
- Préparer des rapports réguliers pour la direction, mettant en évidence les progrès, les défis et les résultats des projets.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Méthodes pédagogiques :

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou distanciel pour certains modules.

Moyens pédagogiques :

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés aux besoins en formation et ligne de fabrication 4.0. Certification Six Sigma Yellow et Green Belt délivrées par le pôle formation UIMM Bourgogne 2171.

Equipe pédagogique :

RÉFÉRENCE

OINOIN600020

RNCP

35922

CENTRES DE FORMATION
CHALON-SUR-SAÔNE

DURÉE DE LA FORMATION
24 mois / 1113.5 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE

le **cnam**

Les + Formation 21-71

Taux de réussite à l'examen

Nouveau diplôme, rentrée septembre 2025

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

Modalité d'évaluation

- Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types.
- QCM | Étude de cas | Dossier | Présentation orale | Travaux pratiques | Mise en situation reconstituée
Elles peuvent être individuelles ou collectives.

Pour l'obtention du Diplôme :

- Moyenne générale de 10/20 sur l'ensemble des modules.
- Valider l'expérience professionnelle à travers un résultat supérieur ou égal à 10/20 au mémoire d'activité.
- Obtention du certificat d'anglais niveau B1 obtenu à la fin de formation

Modalités d'accès

La sélection se fait sur dossier et entretien :

- Disposer d'un diplôme de niveau minimal bac+3 (BUT GMP, Licence CAPPI ou L3 en sciences et Technologies)
- La formation est également accessible par le dispositif de validation d'acquis du Cnam. (Possibilité de VAP(VAP85), de VAE et VES.)

Contenu de la formation

Présentation du parcours

M1 :

- Information comptable et management
- Pilotage financier de l'entreprise
- Mercatique II : Stratégie marketing
- Gestion des RH et des équipes
- Théorie et forme des organisations
- Principes généraux et outils du management d'entreprise
- Principaux contrats de l'entreprise
- Anglais professionnel
- Rapport d'expériences professionnelles (RetEx)

M2 :

- Management de projet
- Management d'équipes projet
- Approche projet agile et Lean
- Cadre juridique du chef de projet et négociation
- Systèmes d'information et projets numériques
- Management interculturel
- Stratégie fonctionnelle
- Stratégie d'entreprise 1 : analyse stratégique
- Stratégie d'entreprise 2 : Business Plan
- Développement personnel du chef de projet et soft skills
- Communication, interactions et dynamiques interpersonnelles
- Ingénierie projet innovante, collaborative, partenariat et design thinking
- Management projet complexe, performance et management par la qualité (SMQ)

Equivalence

Niveau 7

Métiers - Débouchés

- Chef de projet en amélioration continue, en excellence opérationnelle
- Manager en production, logistique, supply chain
- Consultant en gestion industrielle, organisation, système lean
- Responsable de projets de développement
- Responsable ERP

Validation et certification

La formation est également accessible par le dispositif de validation d'acquis du Cnam. (Possibilité de VAP(VAP85), de VAE et VES.)

Le Master est délivré à un étudiant lorsque :

- chaque module d'enseignement a été validé par une note minimale de 10/20,
- la note obtenue au mémoire de fin d'étude est au moins égale à 10/20. Aucune compensation n'est possible entre la note de ce mémoire et les notes obtenues aux modules d'enseignement,
- les conditions d'expérience professionnelle requises sont satisfaites,
- obtention du certificat d'anglais niveau B1 obtenu à la fin de la formation.

RNCP35922

Date d'échéance de l'enregistrement : 31-08-2026

Certificateur : CONSERVATOIRE NATIONAL DES ARTS ET METIERS

Version documentaire

Juin 2025