

## Résumé

La formation Métrologie conventionnelle permet d'acquérir ou de renforcer les compétences en contrôle dimensionnel à l'aide d'instruments de mesure classiques (pied à coulisse, micromètre, comparateur, cales étalons...), en apprenant à interpréter les plans techniques, lire les tolérances et réaliser des contrôles conformes aux exigences qualité

## Public et prérequis

Toutes personnes intervenant dans différents secteurs de l'entreprise et dont tout ou partie de leur travail leur imposent l'utilisation d'un instrument de métrologie.

## Les objectifs

- Lire en autonomie un pied à coulisse et un micromètre conventionnel.
- Identifier et nommer les différents appareils de métrologie.
- Remplir un rapport de contrôle.
- Calculer une cote tolérancée.

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Mise à disposition de documentations, outils, fiches d'aide, partages d'expériences

## Modalité d'évaluation

L'évaluation comprend des exercices pratiques de mesure et de lecture de plans, ainsi qu'un test théorique sur les principes de tolérances, la lecture de cotes fonctionnelles et l'utilisation des instruments de mesure.

## Modalités d'accès

Modalité d'accès, délai à convenir en fonction des besoins de l'entreprise.

Durée adaptée aux objectifs et au niveau initiale de l'apprenant.

La formation est accessible aux salariés, alternants ou demandeurs d'emploi

L'accès peut se faire :

- Par la formation continue ou l'alternance (contrat d'apprentissage ou de professionnalisation)  
Une évaluation des besoins et des prérequis est réalisée avant l'entrée en formation.

## Contenu de la formation

3 jours de formation : durée personnalisable selon besoin : 360€/jour

### RÉFÉRENCE

UPMMTR300095

### CENTRES DE FORMATION

CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Formation 21-71

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

**3 CENTRES** en Bourgogne

## Reconnaître et nommer les différents appareils de métrologie

- Bagues,
- Pied à coulisse,
- Tampon,
- Jauges de profondeur,
- Micromètre,
- Marbre,

## Lire une mesure sur un appareil de métrologie

- Pied à coulisse,
- Micromètre,
- Jauge de profondeur,

## Remplir les documents de contrôle suivant les exigences de l'entreprise

- Retranscrire une lecture d'instrument de mesure.
- Calculer une cote maxi, mini, moyenne et un IT,
- Rigueur dans l'écriture pour éviter toute ambiguïté,
- Identifier une non-conformité

## Suite de parcours et passerelles possibles

À l'issue de cette formation, vous pouvez vous orienter vers la métrologie avancée (ex : 3D ou tridimensionnelle), le contrôle qualité en production, ou intégrer un parcours qualifiant en qualité industrielle ou en gestion de la production.

## Métiers - Débouchés

Après cette formation, vous pourrez exercer comme opérateur de contrôle, contrôleur qualité ou opérateur en métrologie dans les secteurs de la mécanique, de la production industrielle, de l'aéronautique ou de l'automobile

## Validation et certification

Attestation de fin de stage

## Version documentaire

V0-2024