

PERFECTIONNEMENT CUT : Renforcement des Compétences sur machines d'électroérosion à fil



Robotique, cobotique, vision industrielle, Usinage

01/07/2026

Public et prérequis

Opérateurs sur machine-outil, responsable de production, chef d'atelier, technicien d'atelier ayant une première expérience de MOCN

Avoir suivi le stage d'initiation à l'utilisation d'une machine d'électroérosion à fil, connaissances mécaniques, Expérience dans la lecture de dessins techniques

Les objectifs

- Renforcer les compétences de l'opérateur sur l'utilisation de la machine à fil
- Approfondissement des différents réglages
- Optimisation de l'usinage

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, d'études de cas pratiques et de mises en situation. Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques, disposant de 5 à 10 ans d'expérience dans leurs domaines de compétence. Plateaux techniques comprenant des équipements pluri-technologiques

Modalité d'évaluation

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types.

- QCM | Étude de cas | Dossier | Présentation orale | Travaux pratiques | Mise en situation reconstituée
Elles peuvent être individuelles ou collectives.

Modalités d'accès

Modalité d'accès, délai à convenir en fonction des besoins de l'entreprise. Durée adaptée aux objectifs et au niveau initiale de l'apprenant.

La formation est accessible aux salariés, alternants ou demandeurs d'emploi
L'accès peut se faire :

- Par la formation continue ou l'alternance (contrat d'apprentissage ou de professionnalisation)
Une évaluation des besoins et des prérequis est réalisée avant l'entrée en formation.

Contenu de la formation

(Durée initiale de 3 jours : personnalisable selon besoin)

RÉFÉRENCE

UPMTEC400276

CENTRES DE FORMATION

CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE

FANUC

Les + Formation 21-71

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

Fonctionnement de la CN

Arborescence détaillée des menus de la commande numérique

Approfondissement de certains menus et fonctions

Explications plus poussées sur certaines touches du pupitre et de la télécommande

Rappel sur le réglage des origines

Systèmes de références machines et pièces

Gestion des origines

Les cycles de positionnement

Les cycles de réglages machine (verticalité, hauteurs des guides)

Choix de la technologie

Comment bien utiliser la technologie intégrée

Paramètres principaux et secondaires du régime usinage

Comment optimiser un régime d'usinage ?

Editer, modifier, sauvegarder un régime d'usinage

Programmation

Renforcement des bases de la programmation ISO

Introduction, édition, sauvegarde d'un programme

Gestion des chutes

Enchaînement de plusieurs pièces

Simulation

Usinage et optimisation

Exécuter un programme en bloc à bloc ou en continu

Optimisation des paramètres

Procédure de redémarrage suite à un arrêt cycle (alarme, etc.)

Analyse et conclusions de maintenance basique niveau opérateur

Validation et certification

Attestation de formation

Version documentaire

Décembre 2025