

Résumé

La formation Perfectionnement Fraisage permet de consolider et d'approfondir les compétences en usinage sur fraiseuse conventionnelle (ou numérique selon l'équipement), avec un travail sur des opérations complexes telles que le fraisage en série, les tolérances serrées, les angles et formes spéciales, le choix des outils adaptés, et le respect strict des consignes de qualité et de sécurité

Public et prérequis

Usineurs, Opérateurs de production, Personnels de maintenance, Demandeurs d'emploi

- Avoir pratiqué sur fraiseuse traditionnelle ou avoir suivi la formation initiation fraisage traditionnelle
- Maitriser la lecture d'un plan pièce en 2 D (cotations dimensionnelles et géométriques)
- Savoir lire au pied à coulisse, micromètre
- Maitriser la trigonométrie dans le triangle rectangle (sinus, cosinus, tangente, pythagore)
(ces modules peuvent être ajoutés à la durée initiale si nécessité)

Les objectifs

Être capable de réaliser en autonomie des fabrications précises dans les règles de l'art sur une fraiseuse traditionnelle en respectant les règles de sécurité

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Fraisage traditionnelle avec outillage
- Matériel de contrôle
- Apport théoriques et pratiques.
- Support : Manuel du Guide Pratique de l'usinage en Fraisage

Modalité d'évaluation

L'évaluation repose sur la réalisation de pièces complexes en autonomie sur fraiseuse, accompagnée d'un contrôle théorique sur les vitesses de coupe, l'interprétation de plans techniques et la sécurité en atelier.

Modalités d'accès

Modalité d'accès, délai à convenir en fonction des besoins de l'entreprise.
Durée adaptée aux objectifs et au niveau initiale de l'apprenant.

La formation est accessible aux salariés, alternants ou demandeurs d'emploi
L'accès peut se faire :

RÉFÉRENCE

UPMFCN400091

CENTRES DE FORMATION

CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

- Par la formation continue ou l'alternance (contrat d'apprentissage ou de professionnalisation)
Une évaluation des besoins et des prérequis est réalisée avant l'entrée en formation.

Contenu de la formation

durée personnalisable selon besoin : 360€/jour

TECHNOLOGIE

- Déterminer ses conditions de coupe
- Déterminer son mode opératoire
- Déterminer ses calculs trigonométriques

PRATIQUE

- L'environnement de la fraiseuse et ses dangers
- Règle et consignes de sécurité au poste de travail
- Régler la tête, l'étau (si justifié)
- L'ablocage (calage, bridage)
- Préparation de la machine (outil, pièce, réglage vitesse, avance, blocage et rattrapage des jeux)
- Ajuster ses paramètres de coupe
- Réaliser un prisme précis
- Réaliser un épaulement précis
- Aligner l'axe de la broche pour rainurer, percer...
- Réaliser une rainure précise
- Réaliser un alésage (alésoir et tête à aléser)
- Réaliser une face oblique
- Réaliser un vé
- Réaliser un travail sur diviseur
- L'entretien 1er niveau de sa machine

METROLOGIE

- Utiliser les bonnes méthodes de contrôle
- Réaliser des contrôles dimensionnels et géométriques sur marbre ou colonne de mesure
- Contrôler son état de surface
- Contrôler sa fabrication

Suite de parcours et passerelles possibles

Après ce perfectionnement, vous pouvez vous orienter vers le fraisage à commande numérique (CNC), vous spécialiser dans d'autres procédés d'usinage comme le tournage ou l'électroérosion, ou évoluer vers un parcours qualifiant en conduite de machines-outils ou en technicien d'usinage

Métiers - Débouchés

À l'issue de la formation, vous pourrez exercer comme fraiseur qualifié dans des ateliers d'usinage, de production mécanique ou de maintenance industrielle, dans des secteurs comme l'automobile, l'aéronautique ou l'outillage.

Validation et certification

Attestation de fin de formation

Version documentaire

