

## Résumé

La formation Perfectionnement Tournage vise à approfondir les compétences en usinage sur tour, en travaillant sur des opérations plus complexes : lecture de plans techniques, réglages précis, réalisation de pièces avec tolérances serrées, filetage, alésage, et maîtrise des outils adaptés, dans le respect des normes de qualité et de sécurité

## Public et prérequis

Usineurs, Opérateurs de production,  
Personnels de maintenance,  
Demandeurs d'emploi  
formation ouverte aux PSH

- Avoir pratiqué sur tour traditionnel ou avoir suivi la formation initiation tournage traditionnel
- Maitriser la lecture d'un plan pièce en 2 D (cotations dimensionnelles et géométriques)
- Savoir lire au pied à coulisse, micromètre
- Maitriser la trigonométrie dans le triangle rectangle (sinus, cosinus, tangente, Pythagore)  
(ces modules peuvent être ajoutés à la durée initiale si nécessité)

## Les objectifs

Être capable de réaliser en autonomie des fabrications précises dans les règles de l'art sur un tour traditionnel en respectant les règles de sécurité

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Tour traditionnel avec outillage
- Matériel de contrôle
- Apports théoriques et pratiques.
- Support : Manuel du Guide Pratique de l'usinage en Tournage

## Modalité d'évaluation

L'évaluation repose sur des exercices pratiques de tournage sur pièces complexes, accompagnés d'un contrôle des connaissances théoriques portant sur les plans, les outils, les vitesses de coupe et les règles de sécurité.

## Modalités d'accès

Modalité d'accès, délai à convenir en fonction des besoins de l'entreprise.  
Durée adaptée aux objectifs et au niveau initiale de l'apprenant.

## RÉFÉRENCE

**UPMTCN400090**

## CENTRES DE FORMATION

**CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON**

## ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Formation 21-71

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

**3 CENTRES** en Bourgogne

La formation est accessible aux salariés, alternants ou demandeurs d'emploi  
L'accès peut se faire :

- Par la formation continue ou l'alternance (contrat d'apprentissage ou de professionnalisation)  
Une évaluation des besoins et des prérequis est réalisée avant l'entrée en formation.

## Contenu de la formation

durée personnalisable selon besoin : 360€/jour

### TECHNOLOGIE

- Déterminer ses conditions de coupe
- Déterminer son mode opératoire
- Déterminer ses calculs trigonométriques

### PRATIQUE

- L'environnement du tour et ses dangers
- Règle et consignes de sécurité au poste de travail
- Préparation de la machine (outil, pièce, réglage vitesse, avance)
- Ajuster ses paramètres de coupe
- Réaliser un arbre précis
- Réaliser un arbre cylindrique
- Réaliser un épaulement précis
- Réaliser un alésage précis
- Réaliser un cône précis extérieur et intérieur
- Réaliser une gorge extérieure précise
- Réaliser une gorge intérieure
- Réaliser un filetage métrique extérieur et intérieur
- Réaliser un travail sur mandrin 4 mors
- L'entretien 1er niveau de sa machine

### METROLOGIE

- Utiliser les bonnes méthodes de contrôle
- Réaliser des contrôles dimensionnels et géométriques sur marbre ou colonne de mesure
- Contrôler son état de surface
- Contrôler sa fabrication

## Suite de parcours et passerelles possibles

Après ce perfectionnement, vous pouvez vous spécialiser en tournage CNC, compléter vos compétences avec du fraisage ou du contrôle dimensionnel, ou intégrer un parcours de qualification en productique ou en conduite de machines-outils.

## Métiers - Débouchés

Après cette formation, vous pourrez exercer comme tourneur qualifié dans des entreprises de mécanique industrielle, de maintenance, d'aéronautique ou de fabrication de pièces techniques

## Validation et certification

Attestation de fin de formation

## Version documentaire

