PHILOSOPHIE ET CONCEPTS DU LEAN MANAGEMENT

Performance industrielle

25/10/2026

Public et prérequis

Tous publics : salariés, demandeurs d'emploi, …

aucun pré requis

Les objectifs

Comprendre les fondements et la philosophie du Lean Management
Intégrer la culture d'amélioration continue

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, d'études de cas pratiques et de mises en situation.
Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques, disposant de 5 à 10 ans d'expérience dans leurs domaines de compétence.
Plateaux techniques comprenant des équipements pluri-technologiques

Modalité d'évaluation

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types.

- QCM ¦Étude de cas ¦Dossier ¦Présentation orale ¦Travaux pratiques ¦Mise en situation reconstituée
  Elles peuvent être individuelles ou collectives.

Modalités d'accès

La formation est accessible aux salariés, alternants ou demandeurs d'emploi
L'accès peut se faire :

- Par la formation continue ou l'alternance (contrat d'apprentissage ou de professionnalisation)
  Une évaluation des besoins et des prérequis est réalisée avant l'entrée en formation.

Contenu de la formation

Vue d'ensemble du Lean Management
Histoire de la genèse de l'excellence opérationnelle
Le concept du Dantotsu
Les différents types de Lean
Les paradigmes et les croyances limitantes freinant l'esprit Kaizen

Les principes du Lean
Les 14 principes du Toyota Way
Le Muri, Mura et Muda

RÉFÉRENCE
OINLEL300209

CENTRES DE FORMATION
CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON

DURÉE DE LA FORMATION
1 jour

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

• 682 jeunes formés par an
• 291 contrats d'alternance à pourvoir
• 769 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

Les 7 + 1 gaspillages
Distinction valeur ajoutée/ non-valeur ajoutée
Initiation au diagramme Yamazumi

L’esprit Kaizen et le Genba
S’approprier les principes du Kaizen
Observer directement sur le terrain pour mieux comprendre les problèmes des opérationnels et les attentes des clients

Études de Cas et Retours d'Expérience

Conclusion et Perspectives

Suite de parcours et passerelles possibles

Formations Lean avancé, Kaizen, Six Sigma (Yellow/Green Belt)

CQPM ou certifications en amélioration continue et management industriel

Évolution vers responsable amélioration continue, chef de projet Lean ou coordinateur industriel

Métiers - Débouchés

Animateur ou référent Lean / amélioration continue

Chargé de projet optimisation des processus

Coordinateur production ou logistique

Consultant interne pour efficacité opérationnelle et réduction des gaspillages

Validation et certification

Attestation de formation délivrée en fin de session.

Version documentaire

novembre 2025