

Public et prérequis

Professionnels de la logistique, achats, production ou supply chain.

Connaissances de base en organisation des flux ou expérience terrain.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, d'études de cas pratiques et de mises en situation. Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques, disposant de 5 à 10 ans d'expérience dans leurs domaines de compétence. Plateaux techniques comprenant des équipements pluri-technologiques

Modalité d'évaluation

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types.

- QCM | Étude de cas | Dossier | Présentation orale | Travaux pratiques | Mise en situation reconstituée
Elles peuvent être individuelles ou collectives

Modalités d'accès

La formation est accessible aux salariés, alternants ou demandeurs d'emploi
L'accès peut se faire :

- Par la formation continue ou l'alternance (contrat d'apprentissage ou de professionnalisation)
Une évaluation des besoins et des prérequis est réalisée avant l'entrée en formation.

Contenu de la formation

Jour 1 – Piloter la supply chain

- Comprendre les enjeux de la supply chain
- Définition, périmètre et acteurs

Impacts sur la performance globale de l'entreprise

- Approche processus et gestion des flux
- Indicateurs clés de la supply chain
- Taux de service, rotation des stocks, niveau de couverture
- Fiabilité des prévisions, taux de rupture

RÉFÉRENCE

OINLOG300264

CENTRES DE FORMATION
CHALON-SUR-SAÔNE

DURÉE DE LA FORMATION
2 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

- Coûts logistiques et performance transport
- Outils et méthodes de pilotage
- Cartographie des flux (VSM)
- Planification : MRP, PIC/PDP, gestion des capacités
- Gestion des approvisionnements : sécurités, seuils, ABC/XYZ
- Tableau de bord supply chain
- Optimisation des flux
- Lean appliqué à la supply chain
- Réduction des gaspillages et amélioration du flux tiré
- Synchronisation production / logistique / achats

Jour 2 – Auditer la supply chain

- Introduction à l'audit
- Objectifs, principes et champs d'audit
- Règles de conduite et posture de l'auditeur
- Méthodologie d'audit supply chain
- Préparer un audit : périmètre, documents, planning
- Conduire les interviews et observations terrain
- Utiliser une grille d'audit (processus, risques, conformité)
- Analyse et évaluation de la performance
- Identifier les écarts et les dysfonctionnements
- Classer les risques et prioriser les actions
- Analyse causes / effets (Ishikawa, 5 Why, Pareto)
- Restitution & plan d'action
- Structurer un rapport d'audit
- Présenter les conclusions et recommandations
- Construire un plan d'amélioration supply chain

Validation et certification

Attestation de formation

Version documentaire

Décembre 2025