

Résumé

La formation PL7-Pro Niveau 1 est une initiation à la programmation des automates Schneider sous PL7-Pro, un logiciel dédié aux automates Modicon TSX Micro et Premium.

- Objectif : Apprendre les bases de la programmation avec PL7-Pro.
- Contenu :
- Présentation du logiciel et des automates
- Langages de programmation (Ladder, Grafset, Liste d'instructions...)
- Création et modification d'un programme
- Gestion des entrées/sorties et diagnostics
- Public : Techniciens et automaticiens débutants.
C'est une formation essentielle pour comprendre l'environnement Schneider et débiter en automatisation

Public et prérequis

Techniciens de maintenance
Formation ouverte aux PSH

Les objectifs

Être capable de se servir du logiciel PL7-Pro comme outils de diagnostic et de faire des modifications de programmes simples : temporisations, compteurs

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Apports théoriques, Exercices - travaux pratiques, travail sur projet

Modalité d'évaluation

Mise en situation, Cas pratique

Contenu de la formation

Transférer, archiver sauvegarder un programme. Naviguer dans un programme pour rechercher une défaillance matérielle automate ou une défaillance machine. Modifier un paramètre (temporisations, compteurs.....), langage ladder.

Présentation des TSX Micro (37) et TSX/PMX Premium (57)

- Gamme de produits SCHNEIDER :
- Architecture des automates TSX 37/57
- Unités centrales, Signalisations
- Mémoire interne programme et données
- Cartes mémoire PCMCIA, piles
- Cartes Entrées/Sorties TOR

RÉFÉRENCE

MINAUT300063

CENTRES DE FORMATION

CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON

DURÉE DE LA FORMATION

3 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

- 682 Jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

PL7-Pro : Outils de configuration et de mise au point

- Configuration du matériel
- Diagnostic du matériel
- Visualisation / forçage de variables
- Visualisation dynamique de programme
- Références croisées, rechercher/remplacer des variables
- Transferts de programme
- Documentation, symboles, commentaires
- Archivage / désarchivage sur disque

Langages PL7-Pro

- Bits, mots, double-mots, bits et mots système
- Structure des programmes : sections, SR
- Langage LADDER : instructions logiques et numériques de base
- Bibliothèque de fonctions standards
- Temporisations, compteurs
- Compérateurs
- Langage GRAFCET
- Structure
- Variables associées
- Actions, réceptivités, transitions

Equivalence

Aucune équivalence et passerelle

Suite de parcours et passerelles possibles

Après le PL7-Pro Niveau 1, les formations de niveau supérieur, comme le PL7-Pro Niveau 2 ou le Modicon M340/M580, offrent une passerelle pour approfondir la programmation, la gestion avancée des automates et l'intégration des systèmes complexes

Passerelles - Métiers - Débouchés

La formation TIA-SERV 1 prépare aux métiers de technicien en automatisme industriel, avec des débouchés dans la maintenance, la programmation et le diagnostic des systèmes automatisés, notamment dans les secteurs de l'industrie manufacturière, de l'énergie et de la logistique

Validation et certification

Attestation de fin de formation

Version documentaire

V1-2022