PROCEDE SOUDAGE arc SAEE / 100 rutile basique PERFECTIONNEMENT

24/11/2026

Résumé

La formation Soudage procédé SAEE – Niveau 2 vise à perfectionner les compétences des soudeurs dans le procédé Semi-Automatique à l'Électrode Enrobée, en renforçant la maîtrise des gestes techniques, la lecture de plans, et le respect des normes de qualité et de sécurité, pour une insertion ou évolution professionnelle dans les métiers du soudage

Public et prérequis

Personnel désirant se parfaire en soudage
Formation ouverte aux PSH

Avoir des connaissances de base en soudage

Les objectifs

Etre capable d'effectuer des joints soudés pour la fabrication ou la réparation d'ouvrages métalliques

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Cours théoriques en atelier
Exercices pratiques en adéquation avec les qualifications visées

Modalité d'évaluation

L'évaluation se fait par des épreuves pratiques de soudage selon des normes spécifiques, complétées par des tests théoriques et éventuellement une qualification selon les normes en vigueur

Modalités d'accès

Modalité d'accès, délai à convenir en fonction des besoins de l'entreprise.
Durée adaptée aux objectifs et au niveau initiale de l'apprenant.

La formation est accessible aux salariés, alternants ou demandeurs d'emploi
L'accès peut se faire :

- Par la formation continue ou l'alternance (contrat d'apprentissage ou de professionnalisation)
  Une évaluation des besoins et des prérequis est réalisée avant l'entrée en formation.

Contenu de la formation

PRINCIPE ET MATERIEL

- Les générateurs

RÉFÉRENCE
SOUEEN400078

CENTRES DE FORMATION
CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

• 682 jeunes formés par an
• 291 contrats d'alternance à pourvoir
• 769 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

- Les différentes électrodes

MODE OPERATOIRE SUIVANT LA POSITION ET LA MATIERE A SOUDER

- Réglage d’intensité
- Type d’électrode (rutile ou basique)
- Préparation des bords
- Méthodes d’exécution des passes
- Position des électrodes
- La polarité

REALISATION D’ASSEMBLAGE SUR TOLE

- Bout à bout plat, montante, corniche
- Angle intérieur, angle extérieur
- A clin
- Angle intérieur montante

REALISATION D’ASSEMBLAGE SUR TUBE

- Horizontal
- En rotation
- A 45°

REGLES D’HYGIENE ET DE SECURITE

Suite de parcours et passerelles possibles

Après la formation SAEE – Niveau 2, les apprenants peuvent poursuivre vers un Niveau 3 pour se spécialiser davantage ou obtenir une qualification de soudeur homologuée (type ISO 9606), ou encore se diriger vers d'autres procédés de soudage (TIG, MIG/MAG) ou des formations en chaudronnerie, tuyauterie industrielle, ou en contrôle qualité (CND)

Métiers - Débouchés

Après la formation de soudage procédé SAEE – Niveau 2, vous pourrez exercer comme soudeur qualifié dans des secteurs tels que la construction métallique, l’industrie pétrochimique ou navale, avec des débouchés en atelier ou sur chantier

Validation et certification

Attestaton de fin de formation
Sur demande : Qualifications soudage

Version documentaire

V2-2022