PROCEDE SOUDAGE arc SAEE INITIATION

12/07/2025

Résumé

La formation en soudage procédé SAEE (Soudage à l'Arc Electrode Enrobée) niveau 1 enseigne les bases de la soudure manuelle avec électrode enrobée, en se concentrant sur les techniques de soudure sur acier, la sécurité, les réglages de la machine, et la réalisation de soudures simples en positionpas d'info

Public et prérequis

Salarié d'entreprise n'ayant pas ou peu soudé
Formation ouverte aux PSH

Les objectifs

Former technologiquement et pratiquement à la mise en œuvre du procédé "electrodes enrobees - 111 »

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Cours théoriques en atelier Exercices pratiques

Modalité d'évaluation

L'évaluation se fait par des épreuves pratiques, des contrôles qualité (CND) et un test théorique validés

Contenu de la formation

Technologique

- Le principe du procédé
- Les générateurs de soudage
- Les électrodes enrobées (rutiles et basiques)
- Les paramètres de réglage
- Les méthodes de soudage
- Les préparations des pièces
- Les défauts de soudage
- Les remèdes et contrôles

Pratique

- Tous types d'assemblages sur tôles et tubes :
- bout à bout
- angle intérieur
- angle extérieur
- à clin
- en position

RÉFÉRENCE
SOUEEN300077

CENTRES DE FORMATION
CHALON-SUR-SAONE, DIJON

DURÉE DE LA FORMATION
1 jour

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

• 682 Jeunes formés par an
• 291contrats d'alternance à pourvoir
• 769 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

Suite de parcours et passerelles possibles

Après la formation en soudage SAEE niveau 1, il est possible de poursuivre avec un niveau 2 pour maîtriser des soudures plus complexes, des certifications professionnelles (CQP, ISO), un BTS Chaudronnerie ou Soudage, ou une formation en soudure spécifique (soudure inox, robotisée) pour évoluer vers des postes à responsabilités comme chef d'équipe ou responsable de production

Passerelles - Métiers - Débouchés

Après une formation en soudage SAEE niveau 1, les métiers accessibles incluent soudeur SAEE débutant, aide-soudeur, ou opérateur en soudure dans des secteurs comme la construction métallique, chaudronnerie, et réparation industrielle. Les débouchés évoluent vers des postes plus qualifiés comme soudeur confirmé, monteur-soudeur, ou chef d'équipe soudage, avec des opportunités dans des secteurs comme le nucléaire, la maintenance industrielle ou l'automobile

Validation et certification

Attestation de fin de formation

Version documentaire

V2-2022