

Public et prérequis

Personnel désirant se parfaire en soudage.

à Définir lors de l'inscription : pour l'initiation aucun pré requis nécessaire

Les objectifs

Être capable d'effectuer des joints soudés pour la fabrication ou la réparation d'ouvrages métalliques

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, d'études de cas pratiques et de mises en situation. Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques, disposant de 5 à 10 ans d'expérience dans leurs domaines de compétence. Plateaux techniques comprenant des équipements pluri-technologiques

Modalité d'évaluation

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types.

- QCM | Étude de cas | Dossier | Présentation orale | Travaux pratiques | Mise en situation reconstituée
Elles peuvent être individuelles ou collectives.

Modalités d'accès

Modalité d'accès, délai à convenir en fonction des besoins de l'entreprise. Durée adaptée aux objectifs et au niveau initiale de l'apprenant.

La formation est accessible aux salariés, alternants ou demandeurs d'emploi
L'accès peut se faire :

- Par la formation continue ou l'alternance (contrat d'apprentissage ou de professionnalisation)
Une évaluation des besoins et des prérequis est réalisée avant l'entrée en formation.

Contenu de la formation

INITIATION OU PERFECTIONNEMENT : A DEFINIR LORS DE L'INSCRIPTION

PRINCIPE ET MATERIEL

- Les générateurs
- Le dévidoir de fil

RÉFÉRENCE

SOUTEC300261

CENTRES DE FORMATION

CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

- La torche
- Type de fil fourré, référence innershield

INFLUENCE DES PARAMETRES

- Le courant et la nature de la polarité
- La nature du fil, le diamètre et son dévidoir
- La tension de soudage
- La vitesse d'avance
- La distance buse et la pièce
- Les modes de soudage
- Défauts de soudage

MODE OPERATOIRE SUIVANT LA POSITION ET LA MATIERE A SOUDER

- Réglage des paramètres et de l'intensité
- Préparation des bords
- Le pointage des pièces
- Prévisions des déformations avant soudage

REALISATION D'ASSEMBLAGE SUR TOLE

- Bout à bout à plat, montante, corniche, plafond
- Angle intérieur, angle extérieur
- A clin
- Angle intérieur montante

REGLES D'HYGIENE ET DE SECURITE

Suite de parcours et passerelles possibles

Perfectionnement en procédés 111/135/136, qualification soudeur, ou parcours complet soudeur industriel.

Métiers - Débouchés

Soudeur 114, soudeur en construction métallique, opérateur en fabrication/soudage.

Validation et certification

Attestation de fin de formation

Sur demande : Qualifications soudage

Version documentaire

Décembre 2025