

# PROCEDE SOUDAGE MAG 135/138 PERFECTIONNEMENT

25/02/2026

## Résumé

La formation au procédé de soudage MAG 135/138 – Perfectionnement vise à renforcer la maîtrise du soudage semi-automatique sur des aciers non alliés ou faiblement alliés, avec un travail sur des positions complexes, des épaisseurs variées, et l'application des normes de qualité et de sécurité en environnement industriel

## Public et prérequis

Personnel désirant se parfaire en soudage  
Formaton ouverte aux PSH

Avoir des connaissances de base en soudage

## Les objectifs

Être capable d'effectuer des joints soudés pour la fabrication ou la réparation d'ouvrages métalliques.

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Cours théoriques en atelier
- Exercices pratiques en adéquation avec les qualifications visées

## Modalité d'évaluation

L'évaluation comprend des épreuves pratiques en conditions réelles, avec des soudures à réaliser sur plans et en différentes positions, complétées par un test théorique sur les procédés, les réglages, et les consignes de sécurité

## Modalités d'accès

Questionnaire préalable et entretien si nécessaire

## Contenu de la formation

### PRINCIPE ET MATERIEL

- Les générateurs
- Le dévidoir de fil
- Le circuit de gaz
- La torche

### INFLUENCE DES PARAMETRES

- Le courant et la nature de la polarité
- La nature du fil, le diamètre et son dévidoir
- Les gaz
- La tension de soudage

RÉFÉRENCE  
**SOUTEC400083**

CENTRES DE FORMATION  
**CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON**

ACCUEIL PSH  
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

## Les + Formation 21-71

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

**3 CENTRES** en Bourgogne

- La vitesse d'avance
- La distance buse et la pièce
- Les modes de soudage

## MODE OPERATOIRE SUIVANT LA POSITION ET LA MATIERE A SOUDER

- Réglage des paramètres et de l'intensité
- Préparation des bords
- Le pointage des pièces
- Prévisions des déformations avant soudage

## REALISATION D'ASSEMBLAGE SUR TOLE

- Bout à bout à plat, montante, corniche
- Angle intérieur, angle extérieur
- A clin
- Angle intérieur montante

## REALISATION D'ASSEMBLAGE SUR TUBE

- Horizontal
- En rotation

## REGLES D'HYGIENE ET DE SECURITE

### Suite de parcours et passerelles possibles

Suite à cette formation, vous pouvez viser une qualification de type ISO 9606, vous spécialiser dans d'autres procédés comme le TIG ou le soudage robotisé, ou évoluer vers des fonctions en contrôle qualité (CND), en encadrement ou en préparation de travaux de soudage

### Métiers - Débouchés

Après cette formation, vous pourrez exercer comme soudeur qualifié dans des secteurs tels que la construction métallique, l'industrie automobile, la chaudronnerie ou la fabrication de structures complexes.

### Validation et certification

Attestation de fin de formation  
Sur demande : Qualification soudage

### Version documentaire

V2-2022