

Résumé

La formation au procédé de soudage MIG 131 – Initiation permet d'apprendre les bases du soudage semi-automatique avec fil en métal, en maîtrisant les gestes techniques essentiels, les réglages de la machine, ainsi que les normes de sécurité et de qualité pour des soudures sur des matériaux ferreux

Public et prérequis

Personnel n'ayant pas ou peu soudé
Formaton ouverte aux PSH

Les objectifs

Être capable d'effectuer des joints soudés pour la fabrication ou la réparation d'ouvrages métalliques.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Cours théoriques en atelier
Exercices pratiques

Modalité d'évaluation

L'évaluation repose sur des épreuves pratiques où le candidat réalise des soudures selon des critères définis, accompagnées de tests théoriques portant sur les principes du procédé MIG, les matériaux et la sécurité.

Modalités d'accès

Modalité d'accès, délai à convenir en fonction des besoins de l'entreprise.
Durée adaptée aux objectifs et au niveau initiale de l'apprenant.

La formation est accessible aux salariés, alternants ou demandeurs d'emploi
L'accès peut se faire :

- Par la formation continue ou l'alternance (contrat d'apprentissage ou de professionnalisation)
Une évaluation des besoins et des prérequis est réalisée avant l'entrée en formation.

Contenu de la formation

PRINCIPE ET MATERIEL

- Les générateurs pulsés
- Le dévidoir de fil
- Le circuit de gaz

RÉFÉRENCE

SOUTEC300080

CENTRES DE FORMATION

CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

- La torche

INFLUENCE DES PARAMETRES (GENERATEUR FOURNI)

- Le courant et la nature de la polarité
- La nature du fil, le diamètre et son dévidoir
- Les gaz
- La tension de soudage
- La vitesse d'avance
- La distance buse et la pièce
- Les modes opératoires de soudage

MODE OPERATOIRE SUIVANT LA POSITION ET LA MATIERE A SOUDER

- Réglage des paramètres et de l'intensité
- Préparation des bords
- Le pointage des pièces
- Prévisions des déformations avant soudage

REALISATION D'ASSEMBLAGE SUR TOLE

- Bout à bout à plat, montante, corniche
- Angle intérieur, angle extérieur
- A clin
- Angle intérieur montante

REALISATION D'ASSEMBLAGE SUR TUBE

- Horizontal
- En rotation

REGLES D'HYGIENE ET DE SECURITE

Suite de parcours et passerelles possibles

Suite à cette formation, vous pouvez évoluer vers des formations plus avancées, comme le soudage MIG 135 ou MIG 136, ou bien vous orienter vers d'autres procédés de soudage comme le TIG, ou encore vers des spécialisations en chaudronnerie, maintenance industrielle ou contrôle de qualité

Métiers - Débouchés

Après cette formation, vous pourrez travailler comme soudeur débutant dans des secteurs industriels comme la construction métallique, l'automobile ou la maintenance, avec des opportunités en atelier ou sur chantier

Validation et certification

Attestation de fin de formation

Version documentaire

V2-2022