

PROCEDE SOUDAGE MIG 131 - PERFECTIONNEMENT

25/02/2026

Résumé

La formation au procédé de soudage MIG 131 – Perfectionnement vise à approfondir les compétences des soudeurs dans la réalisation de soudures complexes en MIG, avec une maîtrise des réglages avancés, des positions de soudage variées, ainsi que des techniques adaptées aux matériaux spécifiques, tout en respectant les normes de qualité et de sécurité

Public et prérequis

Personnel désirant se parfaire en soudage

Avoir des connaissances de base en soudage

Les objectifs

Être capable d'effectuer des joints soudés pour la fabrication ou la réparation d'ouvrages métalliques

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Cours théoriques en atelier
- Exercices pratiques en adéquation avec les qualifications visées

Modalité d'évaluation

L'évaluation se compose d'épreuves pratiques où le candidat réalise des soudures sur des pièces de matériaux différents et dans diverses positions, accompagnées de tests théoriques portant sur les techniques de soudage avancées et la sécurité.

Modalités d'accès

Questionnaire préalable et entretien si nécessaire

Contenu de la formation

PRINCIPE ET MATERIEL

- Les générateurs pulsés
- Le dévidoir de fil
- Le circuit de gaz
- La torche

INFLUENCE DES PARAMÈTRES (GÉNÉRATEUR FOURNIS)

- Le courant et la nature de la polarité
- La nature du fil, le diamètre et son dévidoir
- Les gaz
- La tension de soudage

RÉFÉRENCE
SOUTEC400081

CENTRES DE FORMATION
CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

- La vitesse d'avance
- La distance buse et la pièce
- Les modes opératoires de soudage

MODE OPERATOIRE SUIVANT LA POSITION ET LA MATIERE A SOUDER

- Réglage des paramètres et de l'intensité
- Préparation des bords
- Le pointage des pièces
- Prévisions des déformations avant soudage

REALISATION D'ASSEMBLAGE SUR TOLE

- Bout à bout à plat, montante, corniche
- Angle intérieur, angle extérieur
- A clin
- Angle intérieur montante

REALISATION D'ASSEMBLAGE SUR TUBE

- Horizontal
- En rotation

REGLES D'HYGIENE ET DE SECURITE

Suite de parcours et passerelles possibles

Après cette formation, vous pouvez évoluer vers des niveaux de qualification supérieurs (type ISO 9606), vous spécialiser dans d'autres procédés de soudage (comme le TIG ou le soudage sous flux), ou encore vous orienter vers des fonctions de supervision en soudage, en contrôle qualité ou en gestion de maintenance industrielle

Métiers - Débouchés

Après cette formation, vous pourrez exercer en tant que soudeur qualifié dans des secteurs industriels variés tels que la métallurgie, l'aéronautique, la construction métallique, avec des possibilités d'interventions sur des chantiers complexes ou en atelier

Validation et certification

Attestation de fin de formation

Sur demande : Qualifications soudage

Version documentaire

V2-2022