

PROCEDE SOUDAGE TIG 141/142 INITIATION- réf : SOU006



19/05/2026

Résumé

La formation en soudage TIG niveau 1 enseigne les bases du soudage de précision sur des matériaux comme l'inox et l'aluminium, avec un accent sur la sécurité, la maîtrise des réglages de la machine, et les techniques de soudure simples. Elle permet d'acquérir les compétences nécessaires pour débiter dans des métiers de soudeur ou opérateur en industrie

Public et prérequis

Salarié d'entreprise n'ayant pas ou peu soudé
Formation ouverte aux PSH

Les objectifs

Former technologiquement et pratiquement à la mise en œuvre du procédé TIG 141/142

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Cours théoriques en atelier, Exercices pratiques

Modalité d'évaluation

L'évaluation se fait par des épreuves pratiques, des contrôles qualité (CND) et un test théorique validés

Modalités d'accès

L'accès à la formation en soudage TIG niveau 1 se fait généralement via un test de sélection (parfois un entretien ou un questionnaire). Il est souvent ouvert aux demandes de reconversion professionnelle ou après une présentation de projet professionnel. Des prérequis peuvent être demandés, comme une base en mécanique, ou parfois même un CAP ou un bac professionnel dans un domaine technique

Modalité d'accès, délai à convenir en fonction des besoins de l'entreprise.
Durée adaptée aux objectifs et au niveau initiale de l'apprenant.

La formation est accessible aux salariés, alternants ou demandeurs d'emploi
L'accès peut se faire :

- Par la formation continue ou l'alternance (contrat d'apprentissage ou de professionnalisation)
Une évaluation des besoins et des prérequis est réalisée avant l'entrée en formation.

Contenu de la formation

RÉFÉRENCE

SOUTIG300075

CENTRES DE FORMATION

CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

Technologique

- Le principe du procédé
- Description, utilisation d'une installation soudage TIG
- Choix d'une électrode de Tungstène
- Choix des paramètres de soudage
- Préparation des bords à souder
- Les produits d'apport
- Les gaz de protection
- Les techniques opératoires
- Les défauts de soudage

Pratique

- Tous types d'assemblages sur tôles et tubes :
- bout à bout
- angle intérieur
- angle extérieur
- à clin
- en position

Suite de parcours et passerelles possibles

Après la formation en soudage TIG niveau 1, il est possible de poursuivre avec un niveau 2, des certifications professionnelles, un Bac Pro en chaudronnerie ou soudage, ou encore des spécialisations pour évoluer vers des postes techniques ou de supervision

Métiers - Débouchés

Le soudage TIG niveau 1 forme aux bases du soudage de précision, ouvrant l'accès à des métiers débutants comme soudeur TIG, aide-soudeur ou opérateur en industrie, avec des débouchés dans l'aéronautique, l'agroalimentaire ou la chaudronnerie

Validation et certification

Attestation de fin de formation

Version documentaire

V2-2022