

PROCEDE SOUDAGE TIG 141/142 PERFECTIONNEMENT



01/07/2026

Résumé

La formation en soudage TIG niveau 2 approfondit les techniques de soudure, notamment sur des matériaux et des pièces plus complexes (tuyauterie, structures métalliques), en maîtrisant les soudures en différentes positions et les réglages avancés, tout en garantissant une qualité de travail élevée et conforme aux normes industrielles

Public et prérequis

Personnel désirant se parfaire en soudage
formation ouverte aux PSH

Avoir des connaissances de base en soudage

Les objectifs

Être capable d'effectuer des joints soudés pour la fabrication ou la réparation d'ouvrages métalliques.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Cours théoriques en atelier
- Exercices pratiques en adéquation avec les qualifications visées

Modalité d'évaluation

L'évaluation se fait par des épreuves pratiques, des contrôles qualité (CND) et un test théorique validés

Modalités d'accès

Questionnaire préalable et entretien si nécessaire

L'accès à la formation en soudage TIG niveau 2 nécessite généralement d'avoir validé un niveau 1 en soudage TIG, ou une expérience équivalente, et peut être accessible sur dossier, entretien ou test de compétences

Modalité d'accès, délai à convenir en fonction des besoins de l'entreprise.

Durée adaptée aux objectifs et au niveau initiale de l'apprenant.

La formation est accessible aux salariés, alternants ou demandeurs d'emploi

L'accès peut se faire :

- Par la formation continue ou l'alternance (contrat d'apprentissage ou de professionnalisation)
Une évaluation des besoins et des prérequis est réalisée avant l'entrée en formation.

RÉFÉRENCE

SOUTIG400076

CENTRES DE FORMATION

CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

Contenu de la formation

PRINCIPE ET MATERIEL

Le générateur :

- les composants du poste
- les électrodes employées
- les gaz de protection
- la torche avec ses accessoires
- soudabilité des matériaux

MODE OPERATOIRE SUIVANT LA POSITION ET LA MATIERE A SOUDER

- Réglage de l'intensité
- Les courants (continu, alternatif)
- Préparation des bords
- Diamètre de l'électrode suivant l'épaisseur
- La haute fréquence
- L'évanouisseur d'arc
- Le débit de gaz
- Le métal d'apport
- Le pointage des pièces
- Prévisions des déformations avant soudage

REALISATION D'ASSEMBLAGE SUR TOLE

- Bout à bout à plat, montante, corniche
- Angle intérieur, angle extérieur
- A clin

REALISATION D'ASSEMBLAGE SUR TUBE

- Horizontal
- En rotation
- A 45°

REGLES D'HYGIENE ET DE SECURITE

Suite de parcours et passerelles possibles

Après un soudage TIG niveau 2, on peut poursuivre avec des certifications spécialisées, un CQP soudeur, un BTS en chaudronnerie ou soudage, ou se spécialiser en soudure robotisée ou sous flux

Métiers - Débouchés

Le métier accessible après une formation en soudage TIG niveau 1 est principalement celui de soudeur TIG débutant, opérant dans des secteurs tels que l'aéronautique, la chaudronnerie inox, l'agroalimentaire, ou le nucléaire. Les débouchés évoluent rapidement vers des postes de soudeur confirmé, monteur-soudeur, ou chef d'équipe en soudage, avec la possibilité d'obtenir des certifications et d'évoluer dans des domaines spécialisés comme la tuyauterie ou la fabrication de structures métalliques

Validation et certification

Attestation de fin de formation

Sur demande : Qualifications soudage

Version documentaire

V2-2022