PROGRAMMEUR DE ROBOT (TPEB)

Robotique, cobotique, vision industrielle

05/09/2026

Résumé

Cette formation "Programmeur sur Robot Industriel - TPEB (FANUC)" s'adresse aux professionnels souhaitant maîtriser la programmation des robots FANUC. Elle combine théorie et pratique sur 5 jours, avec des exercices en laboratoire robotisé. Les participants apprennent à programmer en langage TPE, gérer les entrées/sorties, et effectuer des calibrations. Une évaluation finale et un certificat valident les acquis.

Public et prérequis

Technicien – Programmeur – Responsable Projet – Ingénieur d'application

Un minimum de connaissances en automatismes

Les objectifs

Être capable d'utiliser et de programmer en langage FANUC (TPE)
Être capable de gérer les entrées / sorties (éléments périphériques FANUC)

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Le stage se déroule alternativement dans une salle de formation équipée de tableau interactif pour les informations théoriques et en laboratoire sur une cellule robotisée pour l'application pratique en binôme.
Moyens matériels & pédagogiques :

- Robot, table de dessin, outil simple et complexe, pince, feutre sur poignet robot,
- Pupitre de simulation des entrée/sorties, enceinte de sécurité, périphériques
- Exercices de mise en situation des notions abordées en théorie
- Mise à disposition d'un support pédagogique et de manuels techniques adaptés.

Modalité d'évaluation

Le suivi et l'évaluation du stagiaire se déroulent durant les travaux pratiques, cas concrets et mises en situation. Une évaluation finale portant sur l'action et les acquis de la formation est faite en fin de stage via un QCM. Chaque stagiaire peut avoir à tout moment des
approfondissements, des explications supplémentaires ou demander des informations plus appliquées à son domaine d'activité.
Certificat remis à l'issue de la formation

Modalités d'accès

Modalité d'accès, délai à convenir en fonction des besoins de l'entreprise.
Durée adaptée aux objectifs et au niveau initiale de l'apprenant.

RÉFÉRENCE
MINROB300051

CENTRES DE FORMATION
DIJON

DURÉE DE LA FORMATION
5 jours / 35 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

• 682 jeunes formés par an
• 291 contrats d'alternance à pourvoir
• 769 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

La formation est accessible aux salariés, alternants ou demandeurs d'emploi
L'accès peut se faire :

- Par la formation continue ou l'alternance (contrat d'apprentissage ou de professionnalisation)
  Une évaluation des besoins et des prérequis est réalisée avant l'entrée en formation.

Contenu de la formation

- Caractéristiques / description du robot
- Apprentissage des différents types de repères
- Paramétrage des données de charges embarquées (Robot Payload)
- Structure, création, modification et test d'un programme (iRDiagnostic)
- Les instructions de commande du langage TPE
- Réglages et visualisation des entrées / sorties (I/O)
- Utilisation des signaux de commande déportée (UOP)
- Gestion des cycles de production
- Sauvegarde / transfert de fichiers robot
- Présentation des modes de calibration des axes (réalisation du mode Quick Master)

Equivalence

Aucune équivalence et passerelle

Métiers - Débouchés

technicien en automatisme, automaticien ou électrotechnicien, avec des débouchés dans l'industrie (automobile, agroalimentaire, énergie, transport…). Pour évoluer, une spécialisation en réseaux industriels, supervision (WinCC) ou cybersécurité est un plus

Validation et certification

Attestation de fin de formation

Version documentaire

V3-2022