

PUPITRE AUTOMATE PROFACE - LOGICIEL GPPRO-EX



Maintenance et automatismes

01/07/2026

Public et prérequis

Automaticiens, Techniciens, Agents de maintenance

Prérequis : connaissances de bases sur l'outil grafcet

Les objectifs

Être capable de naviguer dans un programme développé avec GpProEX.

Être capable de se connecter à un automate (IHM) et de se servir de la console de programmation comme outil d'aide au diagnostic.

Être capable de faire des modifications simples de programmes automate ou IHM.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, d'études de cas pratiques et de mises en situation.

Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques, disposant de 5 à 10 ans d'expérience dans leurs domaines de compétence.

Plateaux techniques comprenant des équipements pluri-technologiques

Modalité d'évaluation

Apports théoriques,

Exercices - travaux pratiques, travail sur projet.

Travail sur pupitre AGP

Modalités d'accès

Modalité d'accès, délai à convenir en fonction des besoins de l'entreprise.

Durée adaptée aux objectifs et au niveau initiale de l'apprenant.

La formation est accessible aux salariés, alternants ou demandeurs d'emploi

L'accès peut se faire :

- Par la formation continue ou l'alternance (contrat d'apprentissage ou de professionnalisation)
Une évaluation des besoins et des prérequis est réalisée avant l'entrée en formation.

Contenu de la formation

Développer une application avec le logiciel GP-Pro EX

- Structure de la mémoire, zone utilisateur, zone automate
- Les interfaces de communication et configuration (RS485, Ethernet, RS232)
- Variables de type adresse ou symbole
- Les vues utilisateurs, création, navigation
- Boutons tactiles, champs de saisie
- Gestion d'alarmes

RÉFÉRENCE

MINAUT300240

CENTRES DE FORMATION

CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

- Courbes de tendances
- Configuration communication IHM avec API (Schneider Siemens...)
- Structure programme
- Affectation mnémonique pour gamme pupitre-automate
- Les alarmes

Mettre au point une application avec le logiciel GP-Pro EX

- Utilisation du simulateur
- Transfert de l'application dans le pupitre opérateur
- Tests de l'application

Diagnostiquer les anomalies et y remédier

- Visualisation dynamique avec le logiciel GP-Pro EX
- Diagnostic et correction des erreurs
- Remplacement

Modules d'E/S raccordés au pupitre

- Configuration et test d'E/S

Instructions de programmation

- Structure des programmes
- Instructions booléennes et numériques de base
- Temporisation, compteur, mot
- Instructions de diagnostic des modules d'E/S

Outils de diagnostic de défaillances

- Tables de visualisation et de forçage des variables
- Visualisation dynamique de programme
- Outil de recherche : méthodologie d'utilisation
- Modifications en mode connecté

Suite de parcours et passerelles possibles

Formation Supervision / SCADA (Vijeo Designer, FactoryTalk View, etc.)

Évolution vers automaticien confirmé

Spécialisation interfaces homme-machine et réseaux industriels

Intégration dans des projets automatisation complète (HMI + automate + bus de terrain)

Métiers - Débouchés

Technicien automatisme / maintenance (paramétrage et mise en service d'HMI Pro-face)

Automaticien débutant (intégration pupitres HMI dans des systèmes automatisés)

Technicien support machines industrielles

Validation et certification

Attestation de fin de formation

Version documentaire

Novembre 2025