QUALITE EN PRODUCTION

QHSE, Maintenance et automatismes, Technologies en Soudage et Chaudronnerie

05/09/2026

Résumé

Module pour s'approprier les bases de la qualité en environnement industriel. Entre concepts fondamentaux, organisation interne, et bonnes pratiques de production, cette formation permet aussi d'intégrer des notions de maintenance préventive et de réactivité face aux non-conformités.

Public et prérequis

Toute personne Responsables de production
Techniciens de production
Ingénieurs qualité
Toute personne impliquée dans le processus de production

Notions de base en production ou maintenance recommandées.

Les objectifs

Comprendre les principes fondamentaux de la qualité en production.

- Identifier les outils et techniques pour assurer et améliorer la qualité.
- Appliquer des méthodes de contrôle qualité pour détecter et résoudre les problèmes de production.
- Mettre en place des processus pour la gestion et l'amélioration continue de la qualité

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Mise à disposition de documentations, outils, fiches d'aide, partages d'expériences

Modalité d'évaluation

Exercices pratiques évalués pendant la formation
Auto-évaluation de progression
Attestation de formation remise

Modalités d'accès

Sur dossier et/ou prescription par un conseiller

Contenu de la formation

LES IMPERATIFS DE LA QUALITE EN ENTREPRISE AUJOURD'HUI

Approche globale :

- Pourquoi la qualité ?
- Finalités de la qualité
- Enjeux – freins

RÉFÉRENCE
OINTRV300099

CENTRES DE FORMATION
CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON

DURÉE DE LA FORMATION
1 jour

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

• 682 jeunes formés par an
• 291 contrats d'alternance à pourvoir
• 769 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

- Son évolution
- Définitions des composantes de la qualité

Rôles et responsabilités

- Un langage commun
- Définition de l'organisation et du pilotage
- La relation client / fournisseur interne

Les concepts

- Assurance qualité
- Management de la qualité
- Boucle d'amélioration continue

Influence sur l'organisation et la structure documentaire
La nécessité de l'amélioration continue

MAITRISER LA QUALITE EN PRODUCTION

Caractériser le processus de fabrication

- Facteurs influents : 5 M
- Comment les maîtriser et les surveiller

Surveiller la qualité en production

- Répartition des contrôles par niveau : auto contrôle, en cours de fabrication, produit fini, audit produit / processus
- Maîtrise des dispositifs de surveillance et de mesure

Réagir efficacement

- Les différents circuits de traitement de non-conformité

Modes de réaction par rapport aux différentes anomalies et leurs origines

Suite de parcours et passerelles possibles

Formation "Amélioration continue / Lean"
White Belt / Yellow Belt
Maintenance niveau 2
Certification qualité (ISO, audit interne…)

Métiers - Débouchés

- Opérateur de production
- Agent qualité
- Conducteur de ligne
- Technicien maintenance
- Responsable d'équipe (avec montée en compétences)

Validation et certification

Attestation de fin de stage

Version documentaire

V0-2024