

# SOUDEGE PROCEDE AUX GAZ OXYACÉTYLÉNIQUE



25/02/2026

## Public et prérequis

Personnel désirant se parfaire en soudage

Avoir des connaissances de base en soudage

## Les objectifs

### En initiation

Etre formé technologiquement et pratiquement à la mise en œuvre du procédé oxyacétylénique

### En perfectionnement :

Être capable d'effectuer des joints soudés suivant la norme ATGB 540.9

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, d'études de cas pratiques et de mises en situation.  
Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques, disposant de 5 à 10 ans d'expérience dans leurs domaines de compétence.  
Plateaux techniques comprenant des équipements pluri-technologiques

## Modalité d'évaluation

Cours théoriques en atelier

Exercices pratiques en adéquation avec les qualifications visées

## Modalités d'accès

La formation est accessible aux salariés, alternants ou demandeurs d'emploi  
L'accès peut se faire :

- Par la formation continue ou l'alternance (contrat d'apprentissage ou de professionnalisation)  
Une évaluation des besoins et des prérequis est réalisée avant l'entrée en formation

## Contenu de la formation

INITIATION OU PERFECTIONNEMENT : A DEFINIR LORS DE L'INSCRIPTION

### Technologie

- Le principe du procédé
- Les métaux d'apport
- Le réglage de la flamme oxyacétylénique
- Intérêt et limites
- Les procédés de chauffage du chalumeau oxyacétylénique
- Les gaz utilisés

### RÉFÉRENCE

**SOUTEC300262**

### CENTRES DE FORMATION

**CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Formation 21-71

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

**3 CENTRES** en Bourgogne

- La préparation des pièces
- Les défauts
- Le nettoyage
- Les précautions opératoires

### Pratique

- En initiation :
- Mise en œuvre de procédé de soudage sur tôles et tubes acier
- Bout à bout
- Angle intérieur
- Angle extérieur
- Passe de pénétration
- En position
- En perfectionnement :
- Mise en œuvre de procédé de soudage sur assemblage suivant le cahier des charges de la norme ATGB 540.9

### Suite de parcours et passerelles possibles

Perfectionnement en procédés 111/135/141, qualification soudeur, ou parcours complet en soudage/chaudronnerie.

### Métiers - Débouchés

Soudeur 311, chaudronnier, métallier, opérateur en maintenance industrielle.

### Validation et certification

Attestation de fin de formation

**Sur demande** : Qualifications soudage

### Version documentaire

Décembre 2025