SOUDAGE PROCEDE AUX GAZ OXYACÉTYLÉNIQUE

24/11/2026

Public et prérequis

Personnel désirant se parfaire en soudage

Avoir des connaissances de base en soudage

Les objectifs

En initiation
Etre formé technologiquement et pratiquement à la mise en œuvre du procédé oxyacéthylénique

En perfectionnement :
Être capable d'effectuer des joints soudés suivant la norme ATGB 540.9

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, d'études de cas pratiques et de mises en situation.
Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques, disposant de 5 à 10 ans d'expérience dans leurs domaines de compétence.
Plateaux techniques comprenant des équipements pluri-technologiques

Modalité d'évaluation

Cours théoriques en atelier
Exercices pratiques en adéquation avec les qualifications visées

Modalités d'accès

Modalité d'accès, délai à convenir en fonction des besoins de l'entreprise.
Durée adaptée aux objectifs et au niveau initiale de l'apprenant.

La formation est accessible aux salariés, alternants ou demandeurs d'emploi
L'accès peut se faire :

- Par la formation continue ou l'alternance (contrat d'apprentissage ou de professionnalisation)
  Une évaluation des besoins et des prérequis est réalisée avant l'entrée en formation.

Contenu de la formation

INITIATION OU PERFECTIONNEMENT : A DEFINIR LORS DE L'INSCRIPTION

Technologie

- Le principe du procédé
- Les métaux d'apport
- Le réglage de la flamme oxyacéthylénique

RÉFÉRENCE
SOUTEC300262

CENTRES DE FORMATION
CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

• 682 jeunes formés par an
• 291 contrats d'alternance à pourvoir
• 769 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

- Intérêt et limites
- Les procédés de chauffage du chalumeau oxyacéthylénique
- Les gaz utilisés
- La préparation des pièces
- Les défauts
- Le nettoyage
- Les précautions opératoires

Pratique

initiation :

- Mise en œuvre de procédé de soudage sur tôles et tubes acier
- Bout à bout
- Angle intérieur
- Angle extérieur
- Passe de pénétration
- En position

perfectionnement :

- Mise en œuvre de procédé de soudage sur assemblage suivant le cahier des charges de la norme ATGB 540.9

Suite de parcours et passerelles possibles

Perfectionnement en procédés 111/135/141, qualification soudeur, ou parcours complet en soudage/chaudronnerie.

Métiers - Débouchés

Soudeur 311, chaudronnier, métallier, opérateur en maintenance industrielle.

Validation et certification

Attestation de fin de formation

Sur demande : Qualifications soudage

Version documentaire

Décembre 2025