# SOUDAGE QUALIFICATION - réf : DA1B

16/12/2025

## Résumé

La formation de soudeur forme aux techniques d'assemblage de pièces métalliques à l'aide de procédés comme le TIG, MIG/MAG ou l'arc électrique. Elle inclut l'apprentissage de la lecture de plans, la préparation des pièces, le réglage des équipements, ainsi que le respect des normes de qualité, de sécurité et des procédures de contrôle

## Public et prérequis

Soudeur ayant des connaissances sur le procédé choisi.

Avoir des connaissances de base en soudage

## Les objectifs

Entraînement avant épreuve de qualification au soudage de tôle et tube dans le procédé choisi.

Assurer le déroulement de la qualification devant un organisme agréé sous couvert des normes

- ASME
- ATG B 540-9
- ISO 9606-1 Acier
- ISO 9606-2 Aluminium et ses alliages
- ISO 9606-3 Cuivre et ses alliages
- ISO 9606-4 Nickel et ses alliages
- NF EN ISO 14732 – Opérateurs Soudeurs

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Cours théoriques en atelier, Exercices pratiques en adéquation avec les qualifications visées

## Modalité d'évaluation

L'évaluation se fait par des épreuves pratiques, des contrôles qualité (CND) et un test théorique validés

RÉFÉRENCE
**SOUTRV300074**

CENTRES DE FORMATION
**CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON**

DURÉE DE LA FORMATION
**1 jour**

ACCUEIL PSH
**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Formation 21-71

• 682 jeunes formés par an
• 291 contrats d'alternance à pourvoir
• 769 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

**3 CENTRES** en Bourgogne

## Modalités d'accès

La formation de soudeur est accessible sans diplôme spécifique, généralement à partir de 16 ans, avec une inscription possible en formation continue, en alternance, ou par reconversion professionnelle (ex : via Pôle emploi ou CPF)

## Contenu de la formation

- Le principe du procédé
- Choix des paramètres de soudage

- Préparation des bords à souder
- Les produits d’apport
- Les gaz de protection
- Les techniques opératoires
- Les remèdes aux défauts de soudage
  Pratique : Réalisation d’assemblage de tôles ou de tubes correspondant à laposition de soudage choisie

## Suite de parcours et passerelles possibles

Après la formation de soudeur, il est possible de poursuivre vers des spécialisations (soudage sur inox, aluminium, haute pression), d’obtenir des qualifications supplémentaires (EN ISO, ASME), ou d’évoluer vers des postes comme chef d’équipe, contrôleur qualité, tuyauteur, chaudronnier, ou encore formateur ou inspecteur en soudage. Des passerelles existent aussi vers un CAP, Bac Pro, ou un Titre Professionnel de niveau supérieur dans la chaudronnerie ou la métallurgie

## Métiers - Débouchés

Le soudeur qualifié assemble des pièces métalliques par fusion à l’aide de différents procédés (TIG, MIG, arc...), et peut travailler dans des secteurs variés comme l’aéronautique, la construction navale, le BTP, ou l’industrie pétrolière et nucléaire

## Validation et certification

Qualification soudage

## Version documentaire

VO-2018