

TECHNIQUE USINAGE SUR TOUR ET FRAISEUSE TRADITIONNELLE



Usinage

01/05/2026

Résumé

Cette formation permet une immersion concrète dans les techniques d'usinage traditionnel. Elle donne les bases pour comprendre, régler et utiliser un tour et une fraiseuse, à travers des mises en pratique structurées, pour produire des pièces simples en respectant les règles de sécurité et les tolérances.

Public et prérequis

Demandeurs d'emploi

Jeunes en orientation industrielle

Salariés en reconversion ou perfectionnement

Connaissances de base en mathématiques et mécanique

Bonne motricité et attention aux consignes de sécurité

Intérêt pour le travail manuel et technique

Les objectifs

- Identifier et utiliser les machines-outils conventionnelles
- Acquérir les bases de l'usinage sur tour et fraiseuse
- Réaliser des pièces simples en autonomie
- Appliquer les bonnes pratiques de sécurité, méthodologie et contrôle

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Formation en atelier avec équipements réels

Alternance de théorie et pratique

Mise en situation professionnelle

Exercices guidés et accompagnement individuel

Modalité d'évaluation

Évaluation pratique en situation réelle

Contrôle continu pendant les mises en situation

Attestation de fin de formation remise à l'issue

Modalités d'accès

Sur dossier et/ou prescription par un conseiller

Contenu de la formation

- Terminologie du tour et de la fraiseuse
- Connaissance des matériaux : acier, inox, fonte, aluminium, cuivre et alliages
- Plaquettes de tournage et de fraisage
- Outils : tournage, fraisage, perçage, alésage, taraudage
- Mode de génération des surfaces : travail de forme et par enveloppe

RÉFÉRENCE

UPMTEC300104

CENTRES DE FORMATION

CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON

DURÉE DE LA FORMATION

5 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

- Travail en opposition / en avalant (fraiseuse)
- Paramètres de coupe : vitesse de rotation, avance, profondeur de passe + documents supports
- Méthodologie d'usinage :
- Tournage : dressage, chariotage, perçage
- Fraisage : prisme, épaulement, rainure
- Perçage, alésage, taraudage
- Lecture de plans simples et contrat de phase / gamme de fabrication
- Mise en position et bridage des pièces
- Lubrification et maintenance de 1er niveau
- Réalisation de pièces simples et contrôle dimensionnel

Suite de parcours et passerelles possibles

Formation longue en usinage conventionnel ou CN

Titre professionnel Tourneur Fraiseur

Perfectionnement en lecture de plan, programmation CN, ou maintenance industrielle

Passerelle vers des CQPM en production ou usinage

Métiers - Débouchés

- Tourneur / Fraiseur conventionnel
- Opérateur en usinag
- Agent de fabrication en mécanique
- Ajusteur-monteur
- Opérateur maintenance industrielle

Validation et certification

Attestation de fin de formation