TECHNIQUE USINAGE SUR TOUR ET FRAISEUSE TRADITIONNELLE

Usinage

16/12/2025

Résumé

Cette formation permet une immersion concrète dans les techniques d'usinage traditionnel. Elle donne les bases pour comprendre, régler et utiliser un tour et une fraiseuse, à travers des mises en pratique structurées, pour produire des pièces simples en respectant les règles de sécurité et les tolérances.

Public et prérequis

Demandeurs d'emploi
Jeunes en orientation industrielle
Salariés en reconversion ou perfectionnement

Connaissances de base en mathématiques et mécanique
Bonne motricité et attention aux consignes de sécurité
Intérêt pour le travail manuel et technique

Les objectifs

- Identifier et utiliser les machines-outils conventionnelles
- Acquérir les bases de l'usinage sur tour et fraiseuse
- Réaliser des pièces simples en autonomie
- Appliquer les bonnes pratiques de sécurité, méthodologie et contrôle

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Formation en atelier avec équipements réels
Alternance de théorie et pratique
Mise en situation professionnelle
Exercices guidés et accompagnement individuel

Modalité d'évaluation

Évaluation pratique en situation réelle
Contrôle continu pendant les mises en situation
Attestation de fin de formation remise à l'issue

Modalités d'accès

Sur dossier et/ou prescription par un conseiller

RÉFÉRENCE
UPMTEC300104

CENTRES DE FORMATION
CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON

DURÉE DE LA FORMATION
5 jours

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

• 682 jeunes formés par an
• 291 contrats d'alternance à pourvoir
• 769 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

Contenu de la formation

- Terminologie du tour et de la fraiseuse
- Connaissance des matériaux : acier, inox, fonte, aluminium, cuivre et alliages
- Plaquettes de tournage et de fraisage
- Outils : tournage, fraisage, perçage, alésage, taraudage
- Mode de génération des surfaces : travail de forme et par enveloppe

- Travail en opposition / en avalant (fraiseuse)
- Paramètres de coupe : vitesse de rotation, avance, profondeur de passe + documents supports
- Méthodologie d'usinage :
- Tournage : dressage, chariotage, perçage
- Fraisage : prisme, épaulement, rainure
- Perçage, alésage, taraudage
- Lecture de plans simples et contrat de phase / gamme de fabrication
- Mise en position et bridage des pièces
- Lubrification et maintenance de 1er niveau
- Réalisation de pièces simples et contrôle dimensionnel

Suite de parcours et passerelles possibles

Formation longue en usinage conventionnel ou CN
Titre professionnel Tourneur Fraiseur
Perfectionnement en lecture de plan, programmation CN, ou maintenance industrielle
Passerelle vers des CQPM en production ou usinage

Métiers - Débouchés

- Tourneur / Fraiseur conventionnel
- Opérateur en usinag
- Agent de fabrication en mécanique
- Ajusteur-monteur
- Opérateur maintenance industrielle

Validation et certification

Attestation de fin de formation