TECHNOLOGIE DES PROCEDES DE SOUDAGE

Usinage, Techno en soudage et chaudro, Maintenance et automatismes

16/12/2025

Résumé

Initiation aux procédés de soudage, compréhension des bases techniques, caractéristiques et défauts d'une soudure, et sensibilisation aux moyens de contrôle. Formation indispensable en amont d'une montée en compétence vers les métiers de la soudure ou de la chaudronnerie

Public et prérequis

Salariés en reconversion / perfectionnement
Apprentis ou alternants en filières industrielles
Demandeurs d'emploi souhaitant intégrer la métallurgie
Techniciens débutants

Notions de base en production industrielle
Une première expérience en atelier est un plus
Compréhension de plans techniques recommandée

Les objectifs

- Identifier les différents procédés de soudage
- Comprendre les caractéristiques d'une soudure
- Reconnaître les défauts courants
- Connaître les moyens de contrôle adaptés

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance théorie / étude de cas pratiques

Support visuel (schémas, photos de défauts)

Observation d'échantillons, documentation technique

Pédagogie participative basée sur l'expérience des participants

Modalité d'évaluation

Évaluation des acquis en fin de formation (quiz / mise en situation)

Auto-évaluation en début et fin de session

Attestation de formation délivrée

RÉFÉRENCE
SOUTEC300084

CENTRES DE FORMATION
CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

• 682 jeunes formés par an
• 291 contrats d'alternance à pourvoir
• 769 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

Modalités d'accès

Accessible en inscription individuelle ou via l'entreprise (plan de développement des compétences)

Prise de contact via un commercial

Entrées possibles en inter / intra entreprise

Contenu de la formation

Présentation des différents procédés de soudage (TIG, MIG/MAG, à l'arc, brasure…)

Généralités sur le soudage : principes, contextes d'application

Caractéristiques d'une soudure (aspect, tenue, pénétration…)

Typologie des défauts de soudure : fissures, porosités, inclusions…

Introduction aux moyens de contrôle : visuel, ressuage, radiographie, ultrasons…

Suite de parcours et passerelles possibles

CQPM Soudeur industriel
Titre Pro Soudeur
Bac pro Technicien en chaudronnerie
Module "Contrôle non destructif"
Formation "Préparation Licence de soudure"

Métiers - Débouchés

Ce module est un socle commun pour les métiers suivants :

- Soudeur
- Chaudronnier
- Monteur / assembleur
- Opérateur en métallurgie
- Technicien de contrôle qualité soudure

Validation et certification

Attestation de formation remise
Intégrable comme bloc de compétence dans un titre ou CQPM si adossé