

TITRE PARITAIRE 0009 - OPERATEUR REGLEUR SUR MACHINE OUTIL A COMMANDE NUMERIQUE



Usinage

13/03/2026

Résumé

L'opérateur-régleur sur machine à commande numérique, sous le contrôle d'un responsable hiérarchique, réalise des usinages en série par enlèvement de matière (métallique ou composite), sur des machines-outils à commande numérique, à partir de dossiers de fabrication et dans le respect des règles de sécurité. Les missions ou activités confiées au titulaire peuvent porter à titre d'exemples non exhaustifs sur :

- La réalisation des préréglages nécessaires pour conduire une production stabilisée ;
- L'entretien de son poste de travail et la maintenance 1er niveau de son outil de production
- La conduite d'une production de pièces
- La participation à des actions visant à l'amélioration de sa production.

Public et prérequis

Salarié, demandeur d'emploi, contrat de professionnalisation

Compétences dans le domaine

Les objectifs

Bloc de compétences 01 - Préparation des opérations d'usinage sur MOCN par enlèvement de matière :

- Préparer les équipements nécessaires à la réalisation ou à la poursuite d'une série sur une MOCN par enlèvement de matière
- Démonter, monter les outillages et les outils coupants d'une MOCN par enlèvement de matière
- Procéder à des réglages simples pour réaliser une production sur MOCN par enlèvement de matière
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

Bloc de compétences 02 - Réalisation des opérations d'usinage d'une série de pièces sur MOCN par enlèvement de matière et de contrôle de la production

- Réaliser les opérations d'usinage sur MOCN par enlèvement de matière
- Contrôler la qualité de la production des pièces usinées

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Alternance d'apports théoriques, de cas pratique, de mises en situation
- Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expériences dans leurs domaines de compétences.

Modalité d'évaluation

RÉFÉRENCE

UPMTEC300031

RNCP

39640

CENTRES DE FORMATION

CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON

DURÉE DE LA FORMATION

12 mois / 46 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

Taux de réussite à l'examen 89%

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

- Titre Paritaire à finalité professionnelle ou bloc de compétences TPRP 0009 Opérateur-régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière.
- Evaluation des acquis : Mise en situation en centre ou en entreprise.

Modalités d'accès

En contrat de professionnalisation, en formation continue

Contenu de la formation

- Dessin - Lecture de plans
- Métrologie
- Technologie professionnelle
- Pratique usinage sur tour conventionnel
- Pratique usinage sur fraiseuse conventionnelle
- Pratique usinage tournage et fraisage CN
- Programmation CN tournage/fraisage
- Communication
- Qualité en production
- Mathématiques - Calculs professionnels
- Passeport Prévention des risques professionnels
- Geste et posture
- Formation au poste et rédaction du dossier technique

Equivalence

Niveau 3 (CAP/BEP)

Suite de parcours et passerelles possibles

Passerelles possibles (niveau 4 / BAC)

- BAC PRO TRPM - Technicien.e en Réalisation de Produits Mécaniques en alternance
- Option RSP - Réalisation suivi de production
- Option RMO - Réalisation et maintenance des outillages

Poursuites possibles (niveau 5 / BAC+2)

- BTS CPRP - Conception de Processus et Réalisation de Produits

Métiers - Débouchés

- Pilote d'unité de production mécanique
- Responsable d'unité élémentaire de production mécanique
- Technicien.ne de production en fabrication mécanique
- Technicien.ne d'atelier / - Usineur.se

Validation et certification

Examens pour le Titre Paritaire à Finalité Professionnelle ou bloc de compétences TPF 009 Opérateur Régleur sur MOCN

RNCP39640 : Echéance au 01.10.2029

Certification : UNION INDUSTRIES METALLURGIQUES MINIERES

Version documentaire

Juin 2025