

TITRE PARITAIRE 0009 - OPERATEUR REGLEUR SUR MACHINE OUTIL A COMMANDE NUMERIQUE



Usinage

04/05/2026

Résumé

L'opérateur-régleur sur machine à commande numérique, sous le contrôle d'un responsable hiérarchique, réalise des usinages en série par enlèvement de matière (métallique ou composite), sur des machines-outils à commande numérique, à partir de dossiers de fabrication et dans le respect des règles de sécurité. Les missions ou activités confiées au titulaire peuvent porter à titre d'exemples non exhaustifs sur :

- La réalisation des préréglages nécessaires pour conduire une production stabilisée ;
- L'entretien de son poste de travail et la maintenance 1er niveau de son outil de production
- La conduite d'une production de pièces
- La participation à des actions visant à l'amélioration de sa production.

Public et prérequis

Salarié, demandeur d'emploi, contrat de professionnalisation

Compétences dans le domaine

Les objectifs

Bloc de compétences 01 - Préparation des opérations d'usinage sur MOCN par enlèvement de matière :

- Préparer les équipements nécessaires à la réalisation ou à la poursuite d'une série sur une MOCN par enlèvement de matière
- Démonter, monter les outillages et les outils coupants d'une MOCN par enlèvement de matière
- Procéder à des réglages simples pour réaliser une production sur MOCN par enlèvement de matière
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

Bloc de compétences 02 - Réalisation des opérations d'usinage d'une série de pièces sur MOCN par enlèvement de matière et de contrôle de la production

- Réaliser les opérations d'usinage sur MOCN par enlèvement de matière
- Contrôler la qualité de la production des pièces usinées

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Alternance d'apports théoriques, de cas pratique, de mises en situation
- Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expériences dans leurs domaines de compétences.

Modalité d'évaluation

RÉFÉRENCE

UPMTEC300031

RNCP

39640

CENTRES DE FORMATION

CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON

DURÉE DE LA FORMATION

12 mois / 46 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

Taux de réussite à l'examen 89%

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

- Titre Paritaire à finalité professionnelle ou bloc de compétences TPRP 0009 Opérateur-régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière.
- Evaluation des acquis : Mise en situation en centre ou en entreprise.

Modalités d'accès

La formation est accessible aux salariés, alternants ou demandeurs d'emploi
L'accès peut se faire :

- Par la formation continue ou l'alternance (contrat d'apprentissage ou de professionnalisation)

Une évaluation des besoins et des prérequis est réalisée avant l'entrée en formation
Modalité d'accès et délai à convenir en fonction de vos besoins en entreprise et de nos disponibilités. Elles seront stipulées dans la proposition commerciale.

La proposition commerciale signée ne vaut pas inscription qui reste à la personne.

Le parcours standard proposé pourra être adapté en fonction des évaluations préformatives ou entretien individuel de conseil en formation afin de définir le parcours le plus adapté entre un parcours standard, un parcours raccourci ou un parcours renforcé.

Contenu de la formation

- Dessin - Lecture de plans
- Métrologie
- Technologie professionnelle
- Pratique usinage sur tour conventionnel
- Pratique usinage sur fraiseuse conventionnelle
- Pratique usinage tournage et fraisage CN
- Programmation CN tournage/fraisage
- Communication
- Qualité en production
- Mathématiques - Calculs professionnels
- Passeport Prévention des risques professionnels
- Geste et posture
- Formation au poste et rédaction du dossier technique

Equivalence

Niveau 3 (CAP/BEP)

Suite de parcours et passerelles possibles

Passerelles possibles (niveau 4 / BAC)

- BAC PRO TRPM - Technicien.e en Réalisation de Produits Mécaniques en alternance
- Option RSP - Réalisation suivi de production
- Option RMO - Réalisation et maintenance des outillages

Poursuites possibles (niveau 5 / BAC+2)

- BTS CPRP - Conception de Processus et Réalisation de Produits

Métiers - Débouchés

- Pilote d'unité de production mécanique
- Responsable d'unité élémentaire de production mécanique
- Technicien.ne de production en fabrication mécanique

- Technicien.ne d'atelier / - Usineur.se

Validation et certification

Examens pour le Titre Paritaire à Finalité Professionnelle ou bloc de compétences
TPFP 009 Opérateur Régleur sur MOCN
RNCP39640 : Echéance au 01.10.2029
Certification : UNION INDUSTRIES METALLURGIQUES MINIERES

Version documentaire

Juin 2025