

TITRE PARITAIRE 0009 - OPERATEUR REGLEUR SUR MACHINE OUTIL A COMMANDE NUMERIQUE (Programme pour Alternance)



Usinage

01/07/2026

Résumé

Cette formation prépare au métier d'opérateur règleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière. Le professionnel travaille en atelier d'usinage, de mécanique générale ou de décolletage. Il prépare les opérations de production à partir d'un dossier technique, approvisionne la machine en matières, outils et consommables, puis réalise des séries de pièces sur MOCN par tournage, fraisage, taraudage ou rectification. Il contrôle les réglages, la sécurité, la qualité des pièces produites et assure le suivi de la production selon les exigences de l'entreprise.

Public et prérequis

Tout Public

Admission sur dossier, entretien et tests de positionnement selon la formation. Prérequis techniques et niveau d'études variables en fonction du diplôme ou de la certification préparée. Motivation pour les métiers industriels

Les objectifs pédagogiques et professionnels

- Préparer les équipements nécessaires à la réalisation ou à la poursuite d'une série sur une MOCN par enlèvement de matière
- Démonter, monter les outillages et les outils coupants d'une MOCN par enlèvement de matière
- Procéder à des réglages simples pour réaliser une production sur MOCN par enlèvement de matière
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail
- Réaliser les opérations d'usinage sur MOCN par enlèvement de matière
- Contrôler la qualité de la production des pièces usinées

Modalité d'évaluation

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression.

- QCM | Étude de cas | Dossier | Présentation orale | Travaux pratiques | Mise en situation reconstituée
- Evaluations individuelles ou collectives.

Concernant l'examen à la certification :

- Avis de l'entreprise.
- Présentation des projets/activités réalisés en milieu professionnel OU évaluation en situation professionnelle réelle OU évaluation à partir d'une situation professionnelle reconstituée.

Modalités d'accès

RÉFÉRENCE

UPMPTO300326

RNCP

39640

CENTRES DE FORMATION

CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON

DURÉE DE LA FORMATION

6 mois / 402 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

Pré-inscription en ligne sur notre site internet ou lors de salons et Journées Portes Ouvertes.

Rendez-vous avec un conseiller alternance dédié dans les 15 à 20 jours.

Admission sur dossier et entretien, et tests de positionnement selon la formation.

Accompagnement dans la recherche d'entreprises et sur une éventuelle remise à niveau par un parcours de remédiation.

Début de la formation : septembre-octobre selon les formations.

Formation financée et rémunérée dans le cadre d'un contrat d'apprentissage ou de professionnalisation.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Exercices et travaux pratiques pour bien appréhender les notions techniques et théoriques.

Mises en situation réelles sur des équipements en centre de formation et en entreprises.

Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques, disposant de 5 à 10 ans d'expérience dans leurs domaines de compétence.

Plateaux techniques comprenant des équipements pluri-technologiques.

Modalités de suivi : Visite en entreprise – Suivi pédagogique semestriel.

Contenu de la formation

Enseignement professionnel

- Dessin - Lecture de plans
- Métrologie
- Technologie professionnelle
- Pratique usinage sur tour conventionnel
- Pratique usinage sur fraiseuse conventionnelle
- Pratique usinage tournage et fraisage CN
- Programmation CN tournage/fraisage
- Qualité en production
- Passeport Prévention des risques professionnels
- Geste et posture
- Calculs professionnels
- Formation au poste et rédaction du dossier technique

Enseignement général

- Communication

Equivalence

Niveau 3 (CAP/BEP)

Métiers - Débouchés

- Pilote d'unité de production mécanique
- Responsable d'unité élémentaire de production mécanique
- Technicien.ne de production en fabrication mécanique
- Technicien.ne d'atelier / - Usineur.se

Validation et certification

Examens pour le Titre Paritaire à Finalité Professionnelle ou bloc de compétences
TPM 0009 Opérateur Régleur sur MOCN
RNCP39640 : Echéance au 01.10.2029
<https://www.francecompetences.fr/recherche/mcp/39640/#anchor2>
Certification : UNION INDUSTRIES METALLURGIQUES MINIERES

Version

Juin 2026