

Résumé

Le soudeur industriel assemble, par fusion ou apport de métal, des pièces préalablement ajustées et formées par les chaudronniers et les tuyauteurs. Il peut utiliser différents procédés de soudage (ARC, MIG-MAG et TIG) et les équipements appropriés (poste de soudage, montage, ...).

La construction soudée fait partie de notre environnement. Ses applications (charpentes métalliques, ensembles chaudronnés, tuyauteries industrielles) sont très nombreuses dans les secteurs d'activités les plus diverses : agro-alimentaires, transports et stockage de tous les fluides et produits pulvérisants, énergies hydraulique, thermique, nucléaire, construction automobile, ferroviaire, navale, aéronautique, érospatiale...

Public et prérequis

Salarié, demandeur d'emploi, contrat de professionnalisation

Compétences dans le domaine

Les objectifs

Bloc de compétences 0146 La préparation des pièces et des activités de soudage

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité.
- Préparer les pièces et éléments à positionner et à assembler.
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.

Bloc de compétences 0147 L'exécution des opérations de positionnement, de pointage et de soudage

- Régler les paramètres de soudage.
- Réaliser un positionnement d'éléments sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé.
- Contrôler la qualité des travaux de soudure.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Alternance d'apports théoriques, de cas pratique, de mises en situation
- Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expériences dans leurs domaines de compétences

Modalité d'évaluation

- Examens pour le certificat de Compétences Professionnelles ou bloc de compétences CQPM 0042 Soudeur industriel
- Evaluation des acquis : Mise en situation en centre ou en entreprise.
Durée de la formation à ajuster après évaluation pré-formative (maximum 1 an)

RÉFÉRENCE

SOUTEC300030

RNCP

39243

CENTRES DE FORMATION

CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON, LE CREUSOT

DURÉE DE LA FORMATION

56 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

Taux de réussite à l'examen 100

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

Modalités d'accès

La formation est accessible aux salariés, alternants ou demandeurs d'emploi
L'accès peut se faire :

- Par la formation continue ou l'alternance (contrat d'apprentissage ou de professionnalisation)

Une évaluation des besoins et des prérequis est réalisée avant l'entrée en formation
Modalité d'accès et délai à convenir en fonction de vos besoins en entreprise et de nos disponibilités. Elles seront stipulées dans la proposition commerciale.

La proposition commerciale signée ne vaut pas inscription qui reste à la personne.

Le parcours standard proposé pourra être adapté en fonction des évaluations préformatives ou entretien individuel de conseil en formation afin de définir le parcours le plus adapté entre un parcours standard, un parcours raccourci ou un parcours renforcé.

Contenu de la formation

Enseignement professionnel

- Lecture de plan et analyse de différents plans mécanos soudés
- Calcul professionnel : calcul volume, surface et poids d'une pièce, notion du prix d'une pièce
- Technologie des procédés : présentation des différents procédés de soudage et de leurs domaines d'application
- Métallurgie du soudage : caractéristiques d'une soudure, les différents types de défauts et les moyens de contrôle associés
- Théorie et mise en oeuvre des différents procédés de soudage
- Risques professionnels associés au soudage et moyens de protection

Enseignement général

- Calcul d'atelier
- Connaissance des propriétés des métaux et choix du matériau selon l'usage industriel
-

Communication technique

Prévention, sécurité et environnement

Respect des règles de sécurité, prévention des risques et protection de l'environnement.

Equivalence

Niveau 3 (CAP/BEP)

Suite de parcours et passerelles possibles

Passerelles possibles (niveau 3 / CAP-BEP)

- Métallier.ère industriel.le
- CAP RICS - Chaudronnerie
- TITRE PRO SOUD - Soudeur.se / Assembleur.se
- CQPM TUY - Tuyateur industriel

- TITRE PRO TUY - Tuyateur.se industriel.se

Poursuites possibles (niveau 4 / BAC)

- Soudeur.se Programmeur.se de Cellules robotisées
- Chaudronnier.ère
- TITRE PRO TC - Technicien.ne en chaudronnerie
- BAC PRO TCI - Technicien.ne en chaudronnerie industrielle

Métiers - Débouchés

- Soudeur.se / Soudeur.se industriel.le / Soudeur.se TIG / Soudeur.se semi-automatique / Soudeur.se électrode enrobée...

Validation et certification

Titre Paritaire à finalité professionnel 0042

RNCP39243 date d'échéance : 27.06.2029

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/39243/>

Certificateur : UNION INDUSTRIES METALLURGIQUES MINIERES

Version documentaire

V4-2024