

TITRE PARITAIRE 0059 - CHAUDRONNIER D'ATELIER

Résumé

Le chaudronnier d'atelier est susceptible de fabriquer à l'unité ou en petite série, des pièces primaires et des sousensembles chaudronnés en tôle métallique de moyenne épaisseur pour une grande variété de domaines d'application, comme par exemple :

- Cuves ou silos pour stockage de liquides industriels, agroalimentaires ou pharmaceutiques ou pour réserve incendie ; trémies de répartition ou de stockage intermédiaires ; bennes (bennes à béton, bennes basculantes, caisses métalliques gerbables et autres bennes mobiles ou sur châssis) ; coffrages ou tubes métalliques ; structures, supports ou autres éléments mécano soudés ou assemblés.

La construction soudée fait partie de notre environnement. Ses applications (charpentes métalliques, ensembles chaudronnés, tuyauteries industrielles) sont très nombreuses dans les secteurs d'activités les plus diverses : agro-alimentaires, transports et stockage de tous les fluides et produits pulvérisants, énergies hydraulique, thermique, nucléaire, construction automobile, ferroviaire, navale, aéronautique, aérospatiale...

Public et prérequis

Salarié, demandeur d'emploi, contrat de professionnalisation

Compétences dans le domaine

Les objectifs

- Préparer la fabrication de pièces primaires avant mise en forme
- Réaliser des débits de pièces primaires
- Conformer des éléments primaires
- Assembler par pointage (ou petits cordons) un sous ensemble chaudronné
- Contrôler la conformité d'un sous ensemble chaudronné
- Assurer la maintenance de 1er niveau des équipements mis en oeuvre
- Rendre compte aux services et/ou aux personnes concernées, oralement ou par écrit.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Alternance d'apports théoriques, de cas pratique, de mises en situation
- Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expériences dans leurs domaines de compétences.

Modalité d'évaluation

Mises en situation à l'atelier

Modalités d'accès

RÉFÉRENCE
CHAMET300034

RNCP
38790

CENTRES DE FORMATION
CHALON-SUR-SAÔNE

DURÉE DE LA FORMATION
52 jours

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

Taux de réussite à l'examen **100%**

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en filots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

- Compétences dans le domaine.

Contenu de la formation

- Lecture de plan et analyse de différents plans mécanos
- Calcul professionnel appliqué au traçage
- Etudes technologiques des procédés de mise en forme et de découpe
- Technologie des procédés : présentation des différents procédés de soudage et de leurs domaines d'application
- Métallurgie du soudage : caractéristiques d'une soudure, les différents types de défauts et les moyens de contrôles associés
- Mise en oeuvre des procédés de mise en forme et de découpe
- Théorie et mise en oeuvre des différents procédés de soudage

Equivalence

Niveau 3

Suite de parcours et passerelles possibles

- Soudeur(se) Progammeur.se de Cellulles Robotisées
- TITRE PRO TC : Technicien(ne) en Chaudronnerie en alternance
- BAC PRO TCI : Technicien(ne) en Chaudronnerie Industrielle en alternance
- BTS CRCI : Conception et Réalisation en Chaudronnerie Industrielle en alternance

Métiers - Débouchés

Exemples de métiers :

- Chaudronnier.ère
- Assembleur.se au plan
- Tuyauteur.se
- Soudeur.se

Validation et certification

Examen pour le Titre Paritaire Finalité Professionnelle ou bloc de compétences TPFP 059 - Mise en situation réelle

Version documentaire

novembre 2025