

TITRE PARITAIRE 0119 - PILOTE DE SYSTEME DE PRODUCTION AUTOMATISEE



Maintenance et automatismes

25/06/2026

Résumé

Le pilote de système de production automatisée agit en autonomie sur sa zone, dans les domaines de la production généralement sous la responsabilité d'un chef d'équipe ou d'un responsable de production. Il met en œuvre des connaissances et des savoirs faire techniques. Ses missions ou activités peuvent porter à titre d'exemple non exhaustifs sur :

- la conduite et la maintenance de plusieurs installations de production automatisée pour garantir le flux de production dans le respect des standards en vigueur (QHSE, Organisation,...)
- l'animation technique ou fonctionnelle d'un groupe d'opérateurs de production travaillant dans sa zone
- la liaison fonctionnelle avec les différents services supports (Maintenance, Logistique, Qualité,...).

Cette qualification peut être utile ou indispensable dans l'exercice de plusieurs métiers, elle peut prendre plusieurs appellations comme par exemple : conducteurs d'installations, leader de Groupe Autonome de Production, technicien de conduite, pilote 'installations de production automatisée,...

Public et prérequis

Salarié, demandeur d'emploi, contrat de professionnalisation
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap

Compétences dans le domaine.

Les objectifs

Bloc de compétences 0151 : La conduite et la surveillance de la production de plusieurs installations automatisées ou robotisées de moyenne ou grande série

- Conduire un système de production
- Contrôler la conformité des produits et corriger les paramètres - transmettre les informations et les pratiques de production

Bloc de compétences 0152 : Les interventions de maintenance de niveau 2

- Réaliser des opérations de maintenance préventive
- Analyser un dysfonctionnement lié au système automatisé
- Effectuer un échange standard d'un sous ensemble fonctionnel de l'installation

Bloc de compétences 0153 : La contribution à l'amélioration continue

- Collecter et capitaliser des informations relatives à l'activité
- Analyser les informations et participer à une action de progrès

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Alternance d'apports théoriques, de cas pratique, de mises en situation

RÉFÉRENCE

MINAUT400039

RNCP

39375

CENTRES DE FORMATION

CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON

DURÉE DE LA FORMATION

32 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

Taux de réussite à l'examen 100

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

- Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expériences dans leurs domaines de compétences.

Modalité d'évaluation

- Evaluation des acquis : Mise en situation en centre ou en entreprise.

Modalités d'accès

La formation est accessible aux salariés, alternants ou demandeurs d'emploi
L'accès peut se faire :

- Par la formation continue ou l'alternance (contrat d'apprentissage ou de professionnalisation)

Une évaluation des besoins et des prérequis est réalisée avant l'entrée en formation
Modalité d'accès et délai à convenir en fonction de vos besoins en entreprise et de nos disponibilités. Elles seront stipulées dans la proposition commerciale.

La proposition commerciale signée ne vaut pas inscription qui reste à la personne.

Le parcours standard proposé pourra être adapté en fonction des évaluations préformatives ou entretien individuel de conseil en formation afin de définir le parcours le plus adapté entre un parcours standard, un parcours raccourci ou un parcours renforcé.

Contenu de la formation

- Technologies Industrielles
- Gestion de production
- Optimisation et amélioration continue
- Qualité en production
- Lecture de plan et contrôle dimensionnel
- Habilitation électrique
- Qualité en production
- Maintenance de niveau 1 & 2
- Méthodes de résolution de problèmes
- Passeport sécurité environnement
- Manager une équipe
- Communication professionnelle

Equivalence

Niveau 4

Suite de parcours et passerelles possibles

- BTS CPRP - Conception des Processus et Réalisation de Produits
- BTS IPM - Industrialisation des Produits Mécaniques
- Licence Professionnelle Production Industrielle (option Amélioration des Processus ou Méthodes de Production)
- CQPM Méthodiste en Usinage
- Certifications Lean Manufacturing
- Certifications CAO/FAO

Métiers - Débouchés

- Technicien en industrialisation des produits

- Technicien méthodes
- Technicien amélioration continue (Lean Manufacturing)
- Technicien qualité en production
- Chef d'équipe de production
- Technicien en automatisation des procédés
- Technicien en maintenance industrielle

Validation et certification

Examen pour le Titre Paritaire a finalité Professionnelle ou bloc de compétences TPM

0119 - Mise en situation réelle

RNCP39375 date d'échéance : 19.07.2029

Certificateur : UNION INDUSTRIES METALLURGIQUES MINIERES

Version documentaire

Juin2025