

TITRE PARITAIRE 0137 - TECHNICIEN EN MAINTENANCE INDUSTRIELLE (Programme pour Alternance)



Maintenance et automatismes

01/07/2026

Résumé

La formation Technicien en maintenance industrielle vise à former des professionnels capables d'assurer la maintenance préventive, corrective et améliorative d'équipements industriels. Le technicien intervient principalement sur des systèmes mécaniques, électriques, pneumatiques, hydrauliques et automatisés afin de maintenir ou rétablir leur bon fonctionnement.

Il réalise des diagnostics de défaillance, remplace ou remet en état des composants, met en service les équipements et accompagne les exploitants.

Il applique les règles de sécurité, notamment la consignation, renseigne les documents de maintenance dans un logiciel informatique et participe à l'amélioration continue des installations.

Cette certification répond aux besoins des entreprises en techniciens polyvalents capables d'intervenir efficacement sur des équipements industriels et de contribuer à leur fiabilité, leur sécurité et leur performance.

Public et prérequis

Tout Public

Admission sur dossier, entretien et tests de positionnement selon la formation. Prérequis techniques et niveau d'études variables en fonction du diplôme ou de la certification préparée.

Motivation pour les métiers industriels

Les objectifs pédagogiques et professionnels

- Contrôler l'état de fonctionnement d'un équipement industriel pluri technologiques
- Réaliser une intervention de maintenance préventive sur un équipement industriel pluri technologiques
- Diagnostiquer un dysfonctionnement sur un équipement industriel pluri technologiques
- Réaliser une intervention de maintenance corrective sur un équipement industriel pluri technologiques
- Exploiter les informations collectées relatives à l'équipement industriel pour proposer une amélioration technique
- Participer à une action de progrès relative à l'équipement industriel

Modalité d'évaluation

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression.

- QCM | Étude de cas | Dossier | Présentation orale | Travaux pratiques | Mise en situation reconstituée
- Evaluations individuelles ou collectives.

RÉFÉRENCE

MINAUT400328

RNCP

39210

CENTRES DE FORMATION

CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON

DURÉE DE LA FORMATION

12 mois / 402 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

Concernant l'examen à la certification :

- Avis de l'entreprise.
- Présentation des projets/activités réalisés en milieu professionnel OU évaluation en situation professionnelle réelle OU évaluation à partir d'une situation professionnelle reconstituée.

Modalités d'accès

Pré-inscription en ligne sur notre site internet ou lors de salons et Journées Portes Ouvertes.

Rendez-vous avec un conseiller alternance dédié dans les 15 à 20 jours.

Admission sur dossier et entretien, et tests de positionnement selon la formation.

Accompagnement dans la recherche d'entreprises et sur une éventuelle remise à niveau par un parcours de remédiation.

Début de la formation : septembre-octobre selon les formations.

Formation financée et rémunérée dans le cadre d'un contrat d'apprentissage ou de professionnalisation.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Exercices et travaux pratiques pour bien appréhender les notions techniques et théoriques. Mises en situation réelles sur des équipements en centre de formation et en entreprises.

Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques, disposant de 5 à 10 ans d'expérience dans leurs domaines de compétence.

Plateaux techniques comprenant des équipements pluri-technologiques.

Modalités de suivi : Visite en entreprise – Suivi pédagogique semestriel.

Contenu de la formation

Enseignement professionnel

- Technologie Electrotechnique
- Technologie Pneumatique
- Technologie Hydraulique
- Technologie Mécanique
- Initiation aux automatismes industriels
- Automates programmables
- Initiation Soudage
- Habilitation électrique BR-BC-B2V et HOV
- Maintenance (niveau 1 .2.3)
- Amélioration Continue : Certification Yellow Belt Lean
- Qualité en production

Enseignement général

- Technique de communication

Equivalence

Niveau 4 (Bac)

Métiers - Débouchés

Métiers accessibles :

Technicien(ne) de maintenance industrielle

Électromécanicien(ne)

Mécanicien(ne) de maintenance

Agent(e) de maintenance

Opérateur(rice) de maintenance

Technicien(ne) de maintenance en automatisme, électricité ou mécanique

Chef(fe) d'équipe maintenance (avec expérience)

Agent(e) de maîtrise atelier/maintenance

Débouchés professionnels :

Intégration rapide en entreprise industrielle (PME ou grands groupes)

Validation et certification

Examen pour le Titre Paritaire à Finalité Professionnelle TPM0137

RNCP 39210 date d'échéance : 27.06.2029

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/39210/>

Certificateur : UNION INDUSTRIES METALLURGIQUES MINIERES

Version

Juin 2026