

TITRE PARITAIRE 0300 - TECHNICIEN D'USINAGE SUR MACHINE OUTIL A COMMANDE NUMERIQUE

Résumé

Il/Elle travaille la matière brute pour réaliser des pièces métalliques par enlèvement de matière. Spécialiste des techniques d'usinage, il/elle peut intervenir en amont de la production pour appliquer le process de fabrication le plus efficace.

Activités

- Etudier, définir et formaliser un process de fabrication par usinage
- Choisir les outils de coupe les plus adaptés pour réaliser la pièce désirée (tour, fraiseuse, décolleteuse...)
- Réaliser des tests, ajuster les réglages
- Suivre ou réaliser le programme d'usinage
- Contrôler la conformité des équipements
- Sélectionner des fournisseurs
- Garantir la qualité et le rythme des opérations
- Anticiper et résoudre les problèmes (défaux de fabrication, outils défectueux...)
- Former des collaborateurs à des procédures et procédés

Public et prérequis

Salarié, demandeur d'emploi, contrat de professionnalisation

Pré Requis : des compétences dans le domaine

Les objectifs pédagogiques et professionnels

Blocs de compétences :

RNCP38622BC01 - L'établissement des gammes et programmes d'usinage

RNCP38622BC02 - La préparation, l'usinage et l'amélioration sur MOCN

Modalité d'évaluation

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types.

- QCM |Étude de cas |Dossier |Présentation orale |Travaux pratiques |Mise en situation reconstituée

Elles peuvent être individuelles ou collectives.

Concernant l'examen à la certification :

Avis de l'entreprise

Présentation des projets/activités réalisés en milieu professionnel OU

évaluation en situation professionnelle réelle OU évaluation à partir d'une

situation professionnelle reconstituée

Modalités d'accès

RÉFÉRENCE
UPMTEC400035

RNCP
38622

CENTRES DE FORMATION
**CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON, LE
CREUSOT**

DURÉE DE LA FORMATION
53 jours

ACCUEIL PSH
**Formation ouverte aux
personnes en situation de
handicap. Moyens de
compensation à étudier avec le
référent handicap du centre
concerné.**

Les + Formation 21-71

Taux de réussite à
l'examen

100%

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

La formation est accessible aux salariés, alternants ou demandeurs d'emploi

L'accès peut se faire :

- Par la formation continue ou l'alternance (contrat d'apprentissage ou de professionnalisation)
Une évaluation des besoins et des prérequis est réalisée avant l'entrée en formation

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, d'études de cas pratiques et de mises en situation.

Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques, disposant de 5 à 10 ans d'expérience dans leurs domaines de compétence.

Plateaux techniques comprenant des équipements pluri-technologiques

Contenu de la formation

ENSEIGNEMENT PROFESSIONNEL

- Technologie professionnelle
- Calcul d'atelier
- Lecture de plans
- Programmation CN
- Tournage CN
- Fraisage CN
- Usinage Conventionnel
- Métrologie
- Amélioration Continue : Certification Yellow belt Lean
- Qualité
- Maintenance 1er Niveau
- Habilitation Electricque BE Manœuvre/BS

ENSEIGNEMENT GENERAL

- Communication

Equivalence

Niveau 4 (BAC)

Suite de parcours et passerelles possibles

- BTS Hygiène, Sécurité, Environnement (HSE)
- Licence professionnelle Santé, Sécurité au Travail et Risques Industriels
- Licence professionnelle Qualité, Hygiène, Sécurité, Environnement (QHSE)
- Master HSE
- Formations en gestion des risques industriels (Amiante, ATEX, Risques chimiques)
Certifications ISO (9001, 14001, 45001)

Métiers - Débouchés

- Technicien d'usinage sur machines à commande numérique (CNC)
- Régleur sur machine-outil à commande numérique
- Programmeur en usinage CNC
- Technicien de maintenance en usinage
- Métrologue industriel
- Chef d'équipe en atelier d'usinage
- Méthodiste en usinage

Validation et certification

- Titre Paritaire à Finalité Professionnelles ou bloc de compétences TPFP 0300 Technicien(ne) d'usinage sur machine-outils à commande numérique
- RNCP38622
- Date d'échéance : 09.02.2027
- Certificateur : UNION INDUSTRIES METALLURGIQUES MINIERES

Version

Novembre 2025