

TITRE PARITAIRE 0300 - TECHNICIEN D'USINAGE SUR MACHINE OUTIL A COMMANDE NUMERIQUE



Usinage

01/07/2026

Résumé

Il/Elle travaille la matière brute pour réaliser des pièces métalliques par enlèvement de matière. Spécialiste des techniques d'usinage, il/elle peut intervenir en amont de la production pour appliquer le process de fabrication le plus efficace.

Activités

- Etudier, définir et formaliser un process de fabrication par usinage
- Choisir les outils de coupe les plus adaptés pour réaliser la pièce désirée (tour, fraiseuse, décolleteuse...)
- Réaliser des tests, ajuster les réglages
- Suivre ou réaliser le programme d'usinage
- Contrôler la conformité des équipements
- Sélectionner des fournisseurs
- Garantir la qualité et le rythme des opérations
- Anticiper et résoudre les problèmes (défauts de fabrication, outils défectueux...)
- Former des collaborateurs à des procédures et procédés

Public et prérequis

Salarié, demandeur d'emploi, contrat de professionnalisation

Pré Requis : des compétences dans le domaine

Les objectifs

Blocs de compétences :

RNCP38622BC01 - L'établissement des gammes et programmes d'usinage

RNCP38622BC02 - La préparation, l'usinage et l'amélioration sur MOCN

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, d'études de cas pratiques et de mises en situation.

Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques, disposant de 5 à 10 ans d'expérience dans leurs domaines de compétence.

Plateaux techniques comprenant des équipements pluri-technologiques

Modalité d'évaluation

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types.

- QCM ; Étude de cas ; Dossier ; Présentation orale ; Travaux pratiques ; Mise en situation reconstituée
- Elles peuvent être individuelles ou collectives.
Concernant l'examen à la certification :

RÉFÉRENCE

UPMTEC400035

RNCP

38622

CENTRES DE FORMATION

CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON, LE CREUSOT

DURÉE DE LA FORMATION

53 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

Taux de réussite à l'examen

100%

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

Avis de l'entreprise
Présentation des projets/activités réalisés en milieu professionnel OU
évaluation en situation professionnelle réelle OU évaluation à partir d'une
situation professionnelle reconstituée

Modalités d'accès

La formation est accessible aux salariés, alternants ou demandeurs d'emploi
L'accès peut se faire :

- Par la formation continue ou l'alternance (contrat d'apprentissage ou de professionnalisation)

Une évaluation des besoins et des prérequis est réalisée avant l'entrée en formation
Modalité d'accès et délai à convenir en fonction de vos besoins en entreprise et de nos disponibilités. Elles seront stipulées dans la proposition commerciale.

La proposition commerciale signée ne vaut pas inscription qui reste à la personne.

Le parcours standard proposé pourra être adapté en fonction des évaluations préformatives ou entretien individuel de conseil en formation afin de définir le parcours le plus adapté entre un parcours standard, un parcours raccourci ou un parcours renforcé.

Contenu de la formation

ENSEIGNEMENT PROFESSIONNEL

- Technologie professionnelle
- Calcul d'atelier
- Lecture de plans
- Programmation CN
- Tournage CN
- Fraisage CN
- Usinage Conventionnel
- Métrologie
- Amélioration Continue : Certification Yellow belt Lean
- Qualité
- Maintenance 1er Niveau
- Habilitation Electricque BE Manœuvre/BS

ENSEIGNEMENT GENERAL

- Communication

Equivalence

Niveau 4 (BAC)

Suite de parcours et passerelles possibles

- BTS Hygiène, Sécurité, Environnement (HSE)
- Licence professionnelle Santé, Sécurité au Travail et Risques Industriels
- Licence professionnelle Qualité, Hygiène, Sécurité, Environnement (QHSE)
- Master HSE
- Formations en gestion des risques industriels (Amiante, ATEX, Risques chimiques)
- Certifications ISO (9001, 14001, 45001)

Métiers - Débouchés

- Technicien d'usinage sur machines à commande numérique (CNC)
- Régleur sur machine-outil à commande numérique
- Programmeur en usinage CNC
- Technicien de maintenance en usinage
- Métrologue industriel
- Chef d'équipe en atelier d'usinage
- Methodiste en usinage

Validation et certification

- Titre Paritaire à Finalité Professionnelles ou bloc de compétences TPM 0300
Technicien(ne) d'usinage sur machine-outils à commande numérique
Avis de l'entreprise
Présentation des projets/activités réalisés en milieu professionnel OU
évaluation en situation professionnelle réelle OU évaluation à partir d'une
situation professionnelle reconstituée
- RNCP38622 : <https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/38622/>
- Date d'échéance : 09.02.2027
- Certificateur : UNION INDUSTRIES METALLURGIQUES MINIERES

Version documentaire

Novembre 2025