

TITRE PARITAIRE 0300 - TECHNICIEN D'USINAGE SUR MACHINE OUTIL A COMMANDE NUMERIQUE (Programme pour Alternance)



Usinage

01/07/2026

Résumé

Dans le domaine de la fabrication mécanique, le terme « commande numérique » désigne l'ensemble des matériels et logiciels ayant pour fonction de donner les instructions de mouvements à tous les éléments d'une machine-outil (tournage, fraisage, centre d'usinage...). Le technicien d'usinage sur machines-outils à commande numérique (MOCN) travaille la matière brute (métal, acier, alliage spécial, composite...). Il réalise des pièces par enlèvement de matière (copeaux) constituant des sous-ensembles industriels, biens d'équipements, outillages spécialisés ou ensembles mécaniques. Il produit des pièces unitairement ou en série, à partir de gammes d'usinage et de contrôle ainsi que du programme d'usinage déterminant les différentes opérations à effectuer.

Public et prérequis

Tout Public

Admission sur dossier, entretien et tests de positionnement selon la formation. Prérequis techniques et niveau d'études variables en fonction du diplôme ou de la certification préparée. Motivation pour les métiers industriels

Les objectifs pédagogiques et professionnels

Préparer et établir la gamme d'usinage et de contrôle
Réaliser le programme d'usinage
Contrôler et corriger le programme d'usinage
Positionner et régler les éléments pour garantir l'isostatisme
Piloter et/ou conduire l'usinage d'une pièce unitaire ou de validation (série)
Contrôler l'usinage d'une pièce
Proposer une ou plusieurs pistes d'amélioration pour l'usinage de la pièce

Modalité d'évaluation

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression.

- QCM | Étude de cas | Dossier | Présentation orale | Travaux pratiques | Mise en situation reconstituée
Evaluations individuelles ou collectives.

Concernant l'examen à la certification :

- Avis de l'entreprise.
- Présentation des projets/activités réalisés en milieu professionnel OU évaluation en situation professionnelle réelle OU évaluation à partir d'une situation professionnelle reconstituée.

Modalités d'accès

RÉFÉRENCE

UPMPTO400329

RNCP

38622

CENTRES DE FORMATION

CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON

DURÉE DE LA FORMATION

12 mois / 413 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

Pré-inscription en ligne sur notre site internet ou lors de salons et Journées Portes Ouvertes.

Rendez-vous avec un conseiller alternance dédié dans les 15 à 20 jours.

Admission sur dossier et entretien, et tests de positionnement selon la formation.

Accompagnement dans la recherche d'entreprises et sur une éventuelle remise à niveau par un parcours de remédiation.

Début de la formation : septembre-octobre selon les formations.

Formation financée et rémunérée dans le cadre d'un contrat d'apprentissage ou de professionnalisation.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Exercices et travaux pratiques pour bien appréhender les notions techniques et théoriques.

Mises en situation réelles sur des équipements en centre de formation et en entreprises.

Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques, disposant de 5 à 10 ans d'expérience dans leurs domaines de compétence.

Plateaux techniques comprenant des équipements pluri-technologiques.

Modalités de suivi : Visite en entreprise – Suivi pédagogique semestriel.

Contenu de la formation

ENSEIGNEMENT PROFESSIONNEL

- Technologie professionnelle
- Calcul d'atelier
- Lecture de plans
- Programmation CN
- Tournage CN
- Fraisage CN
- Usinage Conventionnel
- Métrologie
- Amélioration Continue : Certification Yellow belt Lean
- Qualité
- Maintenance 1er Niveau
- Habilitation Electricque BE Manœuvre/BS

ENSEIGNEMENT GENERAL

- Communication

Equivalence

Niveau 4 (BAC)

Métiers - Débouchés

- Technicien d'usinage sur machines à commande numérique (CNC)
- Régleur sur machine-outil à commande numérique
- Programmeur en usinage CNC
- Technicien de maintenance en usinage
- Métrologue industriel
- Chef d'équipe en atelier d'usinage
- Méthodiste en usinage

Validation et certification

Titre Paritaire à Finalité Professionnelles ou bloc de compétences TPM 0300
Technicien(ne) d'usinage sur machine-outils à commande numérique
RNCP38622 : <https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/38622/>
Date d'échéance : 09.02.2027
Certificateur : UNION INDUSTRIES METALLURGIQUES MINIERES

Version

Juin 2026