

# TITRE PARITAIRE 300 - TECHNICIEN D'USINAGE SUR MACHINE OUTIL A COMMANDE NUMERIQUE...



Usinage

16/12/2025

## Résumé

Il/Elle travaille la matière brute pour réaliser des pièces métalliques par enlèvement de matière. Spécialiste des techniques d'usinage, il/elle peut intervenir en amont de la production pour appliquer le process de fabrication le plus efficace.

### Activités

- Etudier, définir et formaliser un process de fabrication par usinage
- Choisir les outils de coupe les plus adaptés pour réaliser la pièce désirée (tour, fraiseuse, décolleteuse...)
- Réaliser des tests, ajuster les réglages
- Suivre ou réaliser le programme d'usinage
- Contrôler la conformité des équipements
- Sélectionner des fournisseurs
- Garantir la qualité et le rythme des opérations
- Anticiper et résoudre les problèmes (défauts de fabrication, outils défectueux...)
- Former des collaborateurs à des procédures et procédés

## Public et prérequis

Salarié, demandeur d'emploi, contrat de professionnalisation

Pré Requis : des compétences dans le domaine

## Les objectifs

Blocs de compétences :

RNCP38622BC01 - L'établissement des gammes et programmes d'usinage

RNCP38622BC02 - La préparation, l'usinage et l'amélioration sur MOCN

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, d'études de cas pratiques et de mises en situation. Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques, disposant de 5 à 10 ans d'expérience dans leurs domaines de compétence. Plateaux techniques comprenant des équipements pluri-technologiques

## Modalité d'évaluation

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types.

- QCM | Étude de cas | Dossier | Présentation orale | Travaux pratiques | Mise en situation reconstituée  
Elles peuvent être individuelles ou collectives.  
Concernant l'examen à la certification :  
Avis de l'entreprise

### RÉFÉRENCE

**UPMTEC400035**

RNCP

**38622**

### CENTRES DE FORMATION

**CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON, LE CREUSOT**

### DURÉE DE LA FORMATION

**53 jours**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Formation 21-71

**Taux de réussite à l'examen**

**100%**

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

**3 CENTRES** en Bourgogne

Présentation des projets/activités réalisés en milieu professionnel OU évaluation en situation professionnelle réelle OU évaluation à partir d'une situation professionnelle reconstituée

## Modalités d'accès

La formation est accessible aux salariés, alternants ou demandeurs d'emploi  
L'accès peut se faire :

- Par la formation continue ou l'alternance (contrat d'apprentissage ou de professionnalisation)  
Une évaluation des besoins et des prérequis est réalisée avant l'entrée en formation

## Contenu de la formation

### ENSEIGNEMENT PROFESSIONNEL

- Technologie professionnelle
- Calcul d'atelier
- Lecture de plans
- Programmation CN
- Tournage CN
- Fraisage CN
- Usinage Conventionnel
- Métrologie
- Amélioration Continue : Certification Yellow belt Lean
- Qualité
- Maintenance 1er Niveau
- Habilitation Electricque BE Manœuvre/BS

### ENSEIGNEMENT GENERAL

- Communication

## Equivalence

Niveau 4 (BAC)

## Suite de parcours et passerelles possibles

- BTS Hygiène, Sécurité, Environnement (HSE)
- Licence professionnelle Santé, Sécurité au Travail et Risques Industriels
- Licence professionnelle Qualité, Hygiène, Sécurité, Environnement (QHSE)
- Master HSE
- Formations en gestion des risques industriels (Amiante, ATEX, Risques chimiques)  
Certifications ISO (9001, 14001, 45001)

## Métiers - Débouchés

- Technicien d'usinage sur machines à commande numérique (CNC)
- Régleur sur machine-outil à commande numérique
- Programmeur en usinage CNC
- Technicien de maintenance en usinage
- Métrologue industriel
- Chef d'équipe en atelier d'usinage
- Méthodiste en usinage

## Validation et certification

- Titre Paritaire à Finalité Professionnelles ou bloc de compétences TFP 0300 Technicien(ne) d'usinage sur machine-outils à commande numérique

- RNCP38622
- Date d'échéance : 09.02.2027
- Certificateur : UNION INDUSTRIES METALLURGIQUES MINIERES

## Version documentaire

Novembre 2025