

Résumé

Ce titre forme des techniciens capables de fabriquer des ouvrages métalliques en atelier ou sur chantier. Il développe les compétences pour préparer, découper, mettre en forme et assembler des pièces en tôle, tube ou profilé, tout en maîtrisant la lecture de plans et le contrôle qualité.

Il prépare à un métier recherché dans l'industrie (chaudronnerie, métallurgie, énergie, mécanique) avec des débouchés tels que technicien en chaudronnerie, chaudronnier, tuyauteur ou métallier, et offre de réelles évolutions vers des postes d'encadrement.

Public et prérequis

Tout Public

Savoirs généraux : lire, écrire, compter
Culture ou expérience technique

Les objectifs pédagogiques et professionnels

BLOC 1 ¦ Fabriquer un ensemble chaudronné courant

Préparer les débits en tôles, tubes et profilés destinés au formage et à l'assemblage
Fabriquer un ouvrage en tôle pliée
Fabriquer un ouvrage en tôle comportant des éléments cintrés
Réaliser un assemblage chaudronné en tôle comportant plusieurs piquages situés dans des plans remarquables

BLOC 2 ¦ Fabriquer un ensemble chaudronné complexe

Fabriquer un élément de transformation
Réaliser un assemblage chaudronné complexe en tôle comportant des éléments situés dans des plans quelconques
Réaliser les opérations de redressage d'un ensemble chaudronné

BLOC 3 ¦ Suivre les étapes de la fabrication d'un ensemble chaudronné

Préparer la fabrication d'un ensemble chaudronné
Accompagner les étapes de la fabrication d'un ensemble chaudronné

Modalité d'évaluation

Modalités d'évaluation

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types.

QCM ¦ Étude de cas ¦ Dossier ¦ Présentation orale ¦ Travaux pratiques ¦ Mise en situation reconstituée
Elles peuvent être individuelles ou collectives.

RÉFÉRENCE

CHATEC400228

RNCP

40801

CENTRES DE FORMATION
CHALON-SUR-SAÔNE

DURÉE DE LA FORMATION
24 mois / 1350 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

Taux de réussite à l'examen

Nouveau diplôme :
Ouverture
Septembre 2026

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

Modalités d'examen

Les candidats•es sont présentés•ées aux épreuves générales et techniques du Titre Professionnel Technicien•ne en Chaudronnerie.

Mise en situation professionnelle ou présentation d'un projet réalisé en amont
Dossier professionnel et annexes éventuelles
Résultats des évaluations passées en cours de formation
Entretien final avec le jury

Modalités d'accès

- Pré-inscription en ligne sur notre site internet ou lors de salons et Journées Portes Ouvertes.
- Rendez-vous avec un conseiller alternance dédié dans les 15 à 20 jours.
- Admission sur dossier et entretien, et tests de positionnement selon la formation.
- Accompagnement dans la recherche d'entreprises et sur une éventuelle remise à niveau par un parcours de remédiation.
- Début de la formation : septembre-octobre de l'année scolaire selon les formations
- Formation financée et rémunérée dans le cadre d'un contrat d'apprentissage ou de professionnalisation.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Exercices et travaux pratiques pour bien appréhender les notions techniques et théoriques
- Mise en situation réelles sur des équipements en centre de formation et en entreprises
Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques, disposant de 5 à 10 ans d'expérience dans leurs domaines de compétence.
Plateaux techniques comprenant des équipements pluri-technologiques

Modalité de suivi : Visite en entreprise – Suivi pédagogique semestriel

Contenu de la formation

Enseignement professionnel

- Lecture de plan et analyse de différents plans mécano-soudés

Lecture et interprétation des plans techniques pour préparer les opérations de fabrication.

- Calcul professionnel appliqué au traçage

Calculs nécessaires pour le tracé et la préparation des pièces métalliques.

Études technologiques des procédés de mise en forme et de découpe

Connaissance et compréhension des procédés industriels : pliage, roulage, emboutissage, cintrage, découpe thermique ou mécanique.

- Technologie des procédés

Présentation des différents procédés de soudage et de leurs domaines d'application.

Métallurgie du soudage

Étude des caractéristiques d'une soudure, des différents types de défauts et des moyens de contrôle associés.

Mise en œuvre des procédés de mise en forme et de découpe

Réalisation pratique des opérations de formage et découpe en atelier ou sur chantier.

- Théorie et mise en œuvre des différents procédés de soudage

Réalisation d'assemblages soudés selon les modes opératoires et les normes de qualité.

Enseignement général

- Calcul d'atelier
- Connaissance des propriétés des métaux et choix du matériau selon l'usage industriel
-

Communication technique

- Lecture et interprétation des plans et documents techniques.
-

Prévention, sécurité et environnement

Respect des règles de sécurité, prévention des risques et protection de l'environnement.

Equivalence

Niveau 4 (BAC)

Suite de parcours et passerelles possibles

Passerelle possible (niveau 4 |BAC)

BAC PRO TCI - Technicien·ne en Chaudronnerie Industrielle

Poursuites possibles (niveau 5 |BAC+2)

BTS CRCI - Conception et Réalisation en Chaudronnerie Industrielle

Métiers - Débouchés

Travail des métaux

Fabrication de machines et équipements

Industrie automobile

Fabrication d'autres matériels de transport

Fabrications de meubles

Industries diverses

Validation et certification

Titre Professionnel Technicien·ne en Chaudronnerie
Code RNCP : 40801
Certificateur : Ministère du travail, du plein emploi et de l'insertion
Date d'échéance de l'enregistrement : 12-07-2030

Version

Novembre 2025