

# TITRE PRO TC - Technicien•ne en Chaudronnerie

25/02/2026

## Résumé

Ce titre forme des techniciens capables de fabriquer des ouvrages métalliques en atelier ou sur chantier. Il développe les compétences pour préparer, découper, mettre en forme et assembler des pièces en tôle, tube ou profilé, tout en maîtrisant la lecture de plans et le contrôle qualité.

Il prépare à un métier recherché dans l'industrie (chaudronnerie, métallurgie, énergie, mécanique) avec des débouchés tels que technicien en chaudronnerie, chaudronnier, tuyautier ou métallier, et offre de réelles évolutions vers des postes d'encadrement.

## Public et prérequis

Tout Public

Savoirs généraux : lire, écrire, compter

Culture ou expérience technique

## Les objectifs pédagogiques et professionnels

BLOC 1 |Fabriquer un ensemble chaudronné courant

Préparer les débits en tôles, tubes et profilés destinés au formage et à l'assemblage  
Fabriquer un ouvrage en tôle pliée

Fabriquer un ouvrage en tôle comportant des éléments cintrés

Réaliser un assemblage chaudronné en tôle comportant plusieurs piquages situés dans des plans remarquables

BLOC 2 |Fabriquer un ensemble chaudronné complexe

Fabriquer un élément de transformation

Réaliser un assemblage chaudronné complexe en tôle comportant des éléments situés dans des plans quelconques

Réaliser les opérations de redressement d'un ensemble chaudronné

BLOC 3 |Suivre les étapes de la fabrication d'un ensemble chaudronné

Préparer la fabrication d'un ensemble chaudronné

Accompagner les étapes de la fabrication d'un ensemble chaudronné

## Modalité d'évaluation

### Modalités d'évaluation

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types.

QCM |Étude de cas |Dossier |Présentation orale |Travaux pratiques |Mise en situation reconstituée  
Elles peuvent être individuelles ou collectives.

RÉFÉRENCE  
**CHATEC400228**

RNCP  
**40801**

CENTRES DE FORMATION  
**CHALON-SUR-SAÔNE**

DURÉE DE LA FORMATION  
**24 mois / 1350 heures**

ACCUEIL PSH  
**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Formation 21-71

Taux de réussite à l'examen

Nouveau diplôme :  
Ouverture  
Septembre 2026

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

**3 CENTRES** en Bourgogne

## Modalités d'examen

Les candidats•es sont présentés•ées aux épreuves générales et techniques du Titre Professionnel Technicien•ne en Chaudronnerie.

Mise en situation professionnelle ou présentation d'un projet réalisé en amont

Dossier professionnel et annexes éventuelles

Résultats des évaluations passées en cours de formation

Entretien final avec le jury

## Modalités d'accès

- Pré-inscription en ligne sur notre site internet ou lors de salons et Journées Portes Ouvertes.
- Rendez-vous avec un conseiller alternance dédié dans les 15 à 20 jours.
- Admission sur dossier et entretien, et tests de positionnement selon la formation.
- Accompagnement dans la recherche d'entreprises et sur une éventuelle remise à niveau par un parcours de remédiation.
- Début de la formation : septembre-octobre de l'année scolaire selon les formations
- Formation financée et rémunérée dans le cadre d'un contrat d'apprentissage ou de professionnalisation.

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Exercices et travaux pratiques pour bien appréhender les notions techniques et théoriques

- Mise en situation réelles sur des équipements en centre de formation et en entreprises

Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques, disposant de 5 à 10 ans d'expérience dans leurs domaines de compétence.

Plateaux techniques comprenant des équipements pluri-technologiques

**Modalité de suivi :** Visite en entreprise – Suivi pédagogique semestriel

## Contenu de la formation

### Enseignement professionnel

- Lecture de plan et analyse de différents plans mécano-soudés

Lecture et interprétation des plans techniques pour préparer les opérations de fabrication.

- Calcul professionnel appliqué au traçage

## Calculs nécessaires pour le tracé et la préparation des pièces métalliques.

Études technologiques des procédés de mise en forme et de découpe

Connaissance et compréhension des procédés industriels : pliage, roulage, emboutissage, cintrage, découpe thermique ou mécanique.

- Technologie des procédés

## Présentation des différents procédés de soudage et de leurs domaines d'application.

Métallurgie du soudage

## Étude des caractéristiques d'une soudure, des différents types de défauts et des moyens de contrôle associés.

Mise en œuvre des procédés de mise en forme et de découpe

Réalisation pratique des opérations de formage et découpe en atelier ou sur chantier.

- Théorie et mise en œuvre des différents procédés de soudage

Réalisation d'assemblages soudés selon les modes opératoires et les normes de qualité.

## Enseignement général

- Calcul d'atelier
- Connaissance des propriétés des métaux et choix du matériau selon l'usage industriel
- 

Communication technique

- Lecture et interprétation des plans et documents techniques.
- 

Prévention, sécurité et environnement

Respect des règles de sécurité, prévention des risques et protection de l'environnement.

## Equivalence

Niveau 4 (BAC)

## Suite de parcours et passerelles possibles

### Passerelle possible (niveau 4 |BAC)

BAC PRO TCI - Technicien•ne en Chaudronnerie Industrielle

### Poursuites possibles (niveau 5 |BAC+2)

BTS CRCI - Conception et Réalisation en Chaudronnerie Industrielle

## Métiers - Débouchés

Travail des métaux

Fabrication de machines et équipements

Industrie automobile

Fabrication d'autres matériels de transport

Fabrications de meubles

Industries diverses

## Validation et certification

Titre Professionnel Technicien•ne en Chaudronnerie

Code RNCP : 40801

Certificateur : Ministère du travail, du plein emploi et de l'insertion

Date d'échéance de l'enregistrement : 12-07-2030

## Version

Novembre 2025