

# Titre Pro TMI Technicien de Maintenance Industrielle



Maintenance et automatismes

25/02/2026

## Résumé

Le technicien de maintenance industrielle réalise les actions techniques, organisationnelles et documentaires nécessaires pour maintenir ou rétablir un équipement afin qu'il assure sa fonction requise tout au long de son cycle de vie. Il intervient sur des systèmes pluritechnologiques, applique les procédures de maintenance corrective, préventive et améliorative, et contribue à la sécurité, la qualité et l'amélioration continue des équipements.

## Public et prérequis

Tout Public

Aucun Pré requis

## Les objectifs pédagogiques et professionnels

À l'issue de la formation, les apprenants sont capables de :

- Planifier et préparer les interventions de maintenance préventive sur des équipements industriels.
- Collecter, interpréter et exploiter les données issues des contrôles pour proposer des actions correctives ou d'amélioration.
- Élaborer et formaliser des procédures de maintenance ainsi que des modes opératoires clairs et sécurisés.
- Diagnostiquer et remettre en état les systèmes mécaniques, électriques, pneumatiques, hydrauliques et automatisés, afin d'assurer la continuité et la fiabilité du fonctionnement des installations.

## Modalité d'évaluation

**Le Titre Professionnel TMI comprend plusieurs modalités d'évaluation :**

La session d'examen se structure autour d'une mise en situation professionnelle, un questionnaire professionnel, un questionnement à partir de production, et un entretien final. (Évaluation ponctuelle)

Évaluation régulière de la progression du candidat dans chaque unité d'enseignement, conformément aux exigences du certificateur (Contrôle continu). Cette modalité permet un suivi individualisé des apprentissages et renforce progressivement les compétences techniques et transversales (travail en équipe, résolution de problèmes, apprentissage continu).

## Modalités d'accès

- Pré-inscription en ligne sur notre site internet ou lors de salons et Journées Portes Ouvertes.
- Rendez-vous avec un conseiller alternance dédié dans les 15 à 20 jours.
- Admission sur dossier et entretien, et tests de positionnement selon la formation.
- Accompagnement dans la recherche d'entreprises et sur une éventuelle remise à niveau par un parcours de remédiation.

### RÉFÉRENCE

**MINAUT500223**

### RNCP

**35191**

### CENTRES DE FORMATION

**CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON**

### DURÉE DE LA FORMATION

**24 mois / 1350 heures**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Formation 21-71

**Taux de réussite à l'examen**

**Nouveau diplôme rentrée septembre 2026**

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

**3 CENTRES** en Bourgogne

- Début de la formation : septembre-octobre de l'année scolaire selon les formations
- Formation financée et rémunérée dans le cadre d'un contrat d'apprentissage ou de professionnalisation.

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Exercices et travaux pratiques pour bien appréhender les notions techniques et théoriques
- Mise en situation réelle sur des équipements en centre de formation et en entreprises
- Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques, disposant de 5 à 10 ans d'expérience dans leurs domaines de compétence.
- Plateaux techniques comprenant des équipements pluri-technologiques

**Modalité de suivi :** Visite en entreprise – Suivi pédagogique semestriel

## Contenu de la formation

### Électrotechnique et automatisme

- Appliquer les principes de l'électricité et interpréter les schémas pour intervenir sur un équipement.
- Remplacer et câbler les composants électriques selon les normes de sécurité.
- Programmer et configurer les automates et capteurs pour assurer le fonctionnement des systèmes automatisés.
- Identifier les risques électriques et appliquer les mesures de sécurité.

### Mécanique et hydraulique

- Analyser la cinématique des systèmes pour démonter et remonter les composants (roulements, joints, étanchéité).
- Réaliser des opérations d'usinage et de soudage simples.
- Installer et raccorder les composants hydrauliques et pneumatiques.
- Mesurer les composants mécaniques et appliquer les lubrifiants adaptés.
- Prévenir les risques mécaniques, hydrauliques et chimiques.

### Diagnostic et mise en service

- Diagnostiquer les défaillances des équipements automatisés à l'aide de méthodes et outils d'analyse.
- Contrôler les grandeurs électriques, mécaniques, hydrauliques et pneumatiques, et exploiter les informations des opérateurs.
- Mettre en service, paramétrer et régler les équipements pour assurer leur fonctionnement optimal.
- Former et accompagner les opérateurs à la conduite et à la maintenance de premier niveau.

### Maintenance préventive et amélioration continue

- Réaliser des rondes, contrôles, mesures, lubrification et nettoyage des équipements.
- Remplacer les pièces d'usure et vérifier la fiabilité des équipements.
- Analyser les données de production et appliquer des démarches d'amélioration continue (TPM, Kaizen, 5S).
- Planifier et suivre les projets d'amélioration et mettre à jour la documentation technique.
- Utiliser les outils informatiques de maintenance (GMAO, tableurs) et rédiger les modes opératoires et comptes-rendus en respectant la cybersécurité.

### Compétences transversales

- Communication
- Outils mathématiques
- Habilitation électrique

## Equivalence

Niveau 4 (équivalent Bac +1)

## Suite de parcours et passerelles possibles

Après le Titre Professionnel TMI ( Niveau 4 - BAC), vous pouvez élargir vos compétences vers :

- Poursuites Possibles (Niveau 5 - BAC+2)

## Métiers - Débouchés

Exemple de postes occupés à l'issue du TP TMI :

Technicien de maintenance , Électromécanicien, Électricien, Mécanicien, Agent de maintenance...

## Validation et certification

Certificat du Titre Pro Technicien de Maintenance Industrielle (TMI), code RNCP35191

Date d'échéance de l'enregistrement : 09-01-2026

Délivré par MINISTERE DU TRAVAIL DU PLEIN EMPLOI ET DE L' INSERTION

## Version

Novembre 2025