

# TITRE PRO TSMI TECHNICIEN SUPERIEUR DE MAINTENANCE INDUSTRIELLE



Maintenance et automatismes

06/06/2026

## Résumé

### Pas d'ouverture rentrée 2026 à Dijon et Chalon

La formation menant au Titre Professionnel de Technicien Supérieur de Maintenance Industrielle (TSMI) a pour objectif de former des professionnels capables d'assurer la maintenance, le bon fonctionnement et l'optimisation des équipements industriels tout au long de leur cycle de vie.

La structure de la formation permet au technicien d'exercer efficacement dans des environnements industriels variés et en constante évolution.

## Public et prérequis

Tout public

Niveau Baccalauréat technique ou professionnel en maintenance ou en électricité

## Les objectifs pédagogiques et professionnels

**Le titulaire du titre professionnel TSMI (Technicien Supérieur de Maintenance Industrielle) est capable de:**

- Assurer le fonctionnement des machines automatisées et électromécaniques.
- Maintenir et réparer les composants mécaniques et hydrauliques.
- Planifier, coordonner et suivre les interventions de maintenance.
- Améliorer la performance et la fiabilité des installations.

## Modalité d'évaluation

Évaluation des compétences à travers des mises en situation pratiques, la présentation de projets d'amélioration et un entretien final portant sur le dossier professionnel.

Les évaluations sont organisées tout au long de la formation afin de suivre l'acquisition progressive des compétences.

Les épreuves en évaluation ponctuelle sont planifiées et réalisées par un jury externe. Le contrôle continu est mis en œuvre à chaque étape de la formation pour vérifier l'évolution des compétences techniques et organisationnelles.

## Modalités d'accès

- Pré-inscription en ligne sur notre site internet ou lors de salons et Journées Portes Ouvertes.
- Rendez-vous avec un conseiller alternance dédié dans les 15 à 20 jours.
- Admission sur dossier et entretien, et tests de positionnement selon la formation.
- Accompagnement dans la recherche d'entreprises et sur une éventuelle remise à niveau par un parcours de remédiation.
- Début de la formation : septembre-octobre de l'année scolaire selon les formations

### RÉFÉRENCE

**MINAUT500222**

### RNCP

**36247**

### CENTRES DE FORMATION

**CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON**

### DURÉE DE LA FORMATION

**12 mois / 675 heures**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Formation 21-71

**Taux de réussite à l'examen**

**Nouveau diplôme**

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

**3 CENTRES** en Bourgogne

- Formation financée et rémunérée dans le cadre d'un contrat d'apprentissage ou de professionnalisation.

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Exercices et travaux pratiques pour maîtriser les notions techniques et théoriques.
- Mises en situation réelles sur équipements pluri-technologiques en centre et en entreprise.
- Formation animée par des formateurs experts, disposant de 5 à 10 ans d'expérience dans leurs domaines.
- Plateaux techniques équipés de systèmes automatisés, capteurs connectés et outils de GMAO.
- Suivi personnalisé incluant visites en entreprise et accompagnement pédagogique semestriel.

## Contenu de la formation

### Maintenance électromécanique et automatisme :

- Réaliser la maintenance préventive, corrective et prévisionnelle des équipements électriques, pneumatiques et automatisés afin de diagnostiquer les pannes, interpréter les schémas électriques et automatisés, appliquer les règles de sécurité (habilitation BR) et mettre en œuvre des méthodes d'analyse (AMDEC, capteurs) pour la maintenance prédictive.

Connaissances : Électricité industrielle, électrotechnique, pneumatique, API, régulation, robotique, automatisme

### Maintenance mécanique et hydraulique :

- Réaliser la maintenance préventive, corrective et prévisionnelle des équipements mécaniques et hydrauliques afin d'assurer la lubrification, l'étanchéité, le montage et démontage des ensembles, ainsi que les mesures de pression, de débit et l'analyse vibratoire et d'huile.

Connaissances : Mécanique industrielle, cinématique, transmission, hydraulique (pompes, vérins, valves), lecture de plans mécaniques et hydrauliques

### Organisation et gestion de maintenance :

- Concevoir, planifier et suivre un plan de maintenance afin d'animer une équipe, d'exploiter un logiciel GMAO et de piloter les indicateurs de performance pour optimiser la disponibilité des équipements et les coûts de maintenance.

Connaissances : Outils de planification (Gantt, Pert), indicateurs de maintenance (MTBF, MTTR), Lean Maintenance, TPM, 5S, organisation, management d'équipe, communication, amélioration continue

### Projet de maintenance améliorative :

- Étudier, concevoir et mettre en œuvre des projets d'amélioration afin d'identifier les axes de progrès, rédiger les cahiers des charges, fiabiliser les équipements et évaluer la rentabilité des investissements (ROI).

Connaissances : Gestion de projet, analyse technique et organisationnelle, CAO/DAO, indicateurs de performance (TRS, criticité)

### Compétences transversales :

- Communication
- Outils mathématiques

- Anglais technique
- Habilitation électrique

## Equivalence

Niveau 5 (équivalent Bac+2)

## Suite de parcours et passerelles possibles

Après le Titre Professionnel TSMI (Niveau 5 – BAC+2,

- Poursuivez vos études avec des Bachelors ou Licences Professionnelles en maintenance avancée, organisation de production ou systèmes industriels.
- Des passerelles existent également vers des titres de niveau Bac+3

## Métiers - Débouchés

**Exemple de postes occupés à l'issue du TP TSMI :**

Technicien de maintenance industrielle, Technicien en automatisme et électromécanique, Gestionnaire de maintenance, Technicien projet d'amélioration industrielle, Responsable d'équipe maintenance, Technicien de service après-vente industriel, ...

## Validation et certification

Titre Professionnel de Technicien Supérieur de Maintenance Industrielle (TSMI), code RNCP 36247.

Date d'échéance de l'enregistrement : 15-02-2027.

Délivré par le Ministère du Travail, du Plein Emploi et de l'Insertion.

## Version

Novembre 2025