

TITRE PRO TU - Technicien•ne en Usinage assisté par ordinateur



Usinage

25/02/2026

Résumé

Le technicien d'usinage (ou la technicienne) maîtrise la mise en oeuvre des moyens de production permettant d'obtenir des produits par enlèvement de matière (tournage et fraisage).

Il (elle) a en charge la production de pièces réalisées par enlèvement de métal sur machines-outils à commande numérique (MOCN). Les matériaux usinés peuvent être également en plastique ou composite.

Il(elle) prépare, règle, contrôle la mise en œuvre de l'outil de production et assure la maintenance de 1er niveau.

Public et prérequis

Tout public

- Notion d'usinage conventionnel
- Bonne connaissance du milieu industriel

Les objectifs pédagogiques et professionnels

BLOC 1 Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numérique

Ordonnancer les opérations d'usinage et programmer un usinage sur tour à commande numérique

Réaliser l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur un tour à commande numérique

Assurer le contrôle et la traçabilité d'une production de pièces usinées

BLOC 2 Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur centre d'usinage

Ordonnancer les opérations d'usinage et programmer un usinage sur centre d'usinage

Réaliser l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur un centre d'usinage

Assurer le contrôle et la traçabilité d'une production de pièces usinées

BLOC 3 Préparer et mettre au point des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique

Préparer la production de nouvelles pièces sur un système de fabrication assistée par ordinateur

Organiser et préparer le poste de travail pour la mise en production de nouvelles séries de pièces

Stabiliser et lancer des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique

Suivre et optimiser le process de production en usinage de série

RÉFÉRENCE

UPMTEC400226

RNCP

41537

CENTRES DE FORMATION
CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON

DURÉE DE LA FORMATION

24 mois / 1350 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

Taux de réussite à l'examen

Nouveau Diplôme rentrée 2026

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

Modalité d'évaluation

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types.

- QCM, Étude de cas, Dossier, Présentation orale, Travaux pratiques, Mise en situation reconstituée
Elles peuvent être individuelles ou collectives.

Modalités d'examen

Les candidats sont présentés aux épreuves générales et techniques du Titre Professionnel

Mise en situation professionnelle ou présentation d'un projet réalisé en amont

Dossier professionnel et annexes éventuelles

Résultats des évaluations passées en cours de formation

Entretien final avec le jury

Modalités d'accès

- Pré-inscription en ligne sur notre site internet ou lors de salons et Journées Portes Ouvertes.
- Rendez-vous avec un conseiller alternance dédié dans les 15 à 20 jours.
- Admission sur dossier et entretien, et tests de positionnement selon la formation.
- Accompagnement dans la recherche d'entreprises et sur une éventuelle remise à niveau par un parcours de remédiation.
- Début de la formation : septembre-octobre de l'année scolaire selon les formations
- Formation financée et rémunérée dans le cadre d'un contrat d'apprentissage ou de professionnalisation.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Exercices et travaux pratiques pour bien appréhender les notions techniques et théoriques
- Mise en situation réelles sur des équipements en centre de formation et en entreprises
Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques, disposant de 5 à 10 ans d'expérience dans leurs domaines de compétence.
Plateaux techniques comprenant des équipements pluri-technologiques

Modalité de suivi : Visite en entreprise – Suivi pédagogique semestriel

Contenu de la formation

ENSEIGNEMENT PROFESSIONNEL

- Technologie professionnelle
- Calculs d'atelier
- Lecture de plan
- Programmation CN
- Tournage CN
- Fraiseuse CN
- Usinage Conventionnel
- Métrologie
- Amélioration continue : Certification Yellow belt Lean
- Qualité
- Maintenance 1er Niveau
- Passeport Prévention des risques professionnels
- Habilitation Electrique BS BE Manœuvre

ENSEIGNEMENT GENERAL

- Communication

AUTRES ENSEIGNEMENTS

- Retour d'expérience professionnelle
- Accompagnement personnalisé
- Accompagnement choix d'orientation

Equivalence

niveau 4 (BAC)

Suite de parcours et passerelles possibles

Poursuites possibles : (niveau 5 : BAC+2)

BTS CPRP - Conception des Processus de Réalisation de Produits

Métiers - Débouchés

Exemple métier : Pilote d'unité de production mécanique, Responsable d'unité élémentaire de production mécanique, Technicien de production en fabrication mécanique, Technicien d'atelier, Usineur...

Validation et certification

Titre Professionnel Technicien(ne) en Usinage assisté par ordinateur

Code RNCP : 41537

Certificateur : Ministère du travail, du plein emploi et de l'insertion

Date d'échéance de l'enregistrement : 07-12-2030

Version

Novembre 2025