

TPFP 042 TITRE PARITAIRE A FINALITE PROFESSIONNELLE - SOUDEUR INDUSTRIEL - ré...



05/07/2025

Résumé

Le soudeur industriel assemble, par fusion ou apport de métal, des pièces préalablement ajustées et formées par les chaudronniers et les tuyauteurs. Il peut utiliser différents procédés de soudage (ARC, MIG-MAG et TIG) et les équipements appropriés (poste de soudage, montage, ...).

La construction soudée fait partie de notre environnement. Ses applications (charpentes métalliques, ensembles chaudronnés, tuyauteries industrielles) sont très nombreuses dans les secteurs d'activités les plus diverses : agro-alimentaires, transports et stockage de tous les fluides et produits pulvérisants, énergies hydraulique, thermique, nucléaire, construction automobile, ferroviaire, navale, aéronautique, éros spatiale...

Public et prérequis

Salarié, demandeur d'emploi, contrat de professionnalisation

Les objectifs

Bloc de compétences 0146 La préparation des pièces et des activités de soudage

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité.
- Préparer les pièces et éléments à positionner et à assembler.
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.

Bloc de compétences 0147 L'exécution des opérations de positionnement, de pointage et de soudage

- Régler les paramètres de soudage.
- Réaliser un positionnement d'éléments sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé.
- Contrôler la qualité des travaux de soudure.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Alternance d'apports théoriques, de cas pratique, de mises en situation
- Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expériences dans leurs domaines de compétences

Modalité d'évaluation

- Examens pour le certificat de Compétences Professionnelles ou bloc de compétences CQPM 0042 Soudeur industriel
- Evaluation des acquis : Mise en situation en centre ou en entreprise.
Durée de la formation à ajuster après évaluation pré-formatrice (maximum 1 an)

Contenu de la formation

- Lecture de plan et analyse de différents plans mécanos soudés

RÉFÉRENCE

SOUTEC300030

RNCP

39243

CENTRES DE FORMATION

CHALON-SUR-SAONE, DIJON, LE CREUSOT

DURÉE DE LA FORMATION

63 jours / 444.5 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

- 682 Jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- *** entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

2 CENTRES en Bourgogne

- Calcul professionnel : calcul volume, surface et poids d'une pièce, notion du prix d'une pièce
- Technologie des procédés : présentation des différents procédés de soudage et de leurs domaines d'application
- Métallurgie du soudage : caractéristiques d'une soudure, les différents types de défauts et les moyens de contrôle associés
- Théorie et mise en oeuvre des différents procédés de soudage
- Risques professionnels associés au soudage et moyens de protection

Equivalence

Niveau 3 (CAP/BEP)

Suite de parcours et passerelles possibles

Passerelles possibles (niveau 3 / CAP-BEP)

- Métallier.ère industriel.le
- CAP RICS - Chaudronnerie
- TITRE PRO SOUD - Soudeur.se / Assembleur.se
- CQPM TUY - Tuyauteur industriel
- TITRE PRO TUY - Tuyauteur.se industriel.se

Poursuites possibles (niveau 4 / BAC)

- Soudeur.se Programmeur.se de Cellules robotisées
- Chaudronnier.ère
- TITRE PRO TC - Technicien.ne en chaudronnerie
- BAC PRO TCI - Technicien.ne en chaudronnerie industrielle

Passerelles - Métiers - Débouchés

- Soudeur.se / Soudeur.se industriel.le / Soudeur.se TIG / Soudeur.se semi-automatique / Soudeur.se électrode enrobée...

Validation et certification

Examens pour le certificat de Compétences Professionnelles ou bloc de compétences CQPM 0009
Opérateur régleur sur machine à commandes numériques

Version documentaire

V4-2024