

# TPFP 119 TITRE PARITAIRE A FINALITE PROFESSIONNELLE- PILOTE DE SYSTEME DE...



Maintenance et automatismes

21/07/2025

## Résumé

Le pilote de système de production automatisée agit en autonomie sur sa zone, dans les domaines de la production généralement sous la responsabilité d'un chef d'équipe ou d'un responsable de production. Il met en œuvre des connaissances et des savoirs faire techniques. Ses missions ou activités peuvent porter à titre d'exemple non exhaustifs sur :

- la conduite et la maintenance de plusieurs installations de production automatisée pour garantir le flux de production dans le respect des standards en vigueur (QHSE, Organisation,...)
- l'animation technique ou fonctionnelle d'un groupe d'opérateurs de production travaillant dans sa zone
- la liaison fonctionnelle avec les différents services supports (Maintenance, Logistique, Qualité,...).  
Cette qualification peut être utile ou indispensable dans l'exercice de plusieurs métiers, elle peut prendre plusieurs appellations comme par exemple : conducteurs d'installations, leader de Groupe Autonome de Production, technicien de conduite, pilote d'installations de production automatisée,...

## Public et prérequis

Salarié, demandeur d'emploi, contrat de professionnalisation  
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap

## Les objectifs

**Bloc de compétences 0151 : La conduite et la surveillance de la production de plusieurs installations automatisées ou robotisées de moyenne ou grande série**

- Conduire un système de production
- Contrôler la conformité des produits et corriger les paramètres - transmettre les informations et les pratiques de production

**Bloc de compétences 0152 : Les interventions de maintenance de niveau 2**

- Réaliser des opérations de maintenance préventive
- Analyser un dysfonctionnement lié au système automatisé
- Effectuer un échange standard d'un sous ensemble fonctionnel de l'installation

**Bloc de compétences 0153 : La contribution à l'amélioration continue**

- Collecter et capitaliser des informations relatives à l'activité
- Analyser les informations et participer à une action de progrès

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Alternance d'apports théoriques, de cas pratique, de mises en situation
- Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expériences dans leurs domaines de compétences.

### RÉFÉRENCE

**MINAUT400039**

### RNCP

**39375**

### CENTRES DE FORMATION

**CHALON-SUR-SAONE, DIJON**

### DURÉE DE LA FORMATION

**60 jours**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Formation 21-71

- 682 Jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

**3 CENTRES** en Bourgogne

## Modalité d'évaluation

- Evaluation des acquis : Mise en situation en centre ou en entreprise.

## Contenu de la formation

- Technologies Industrielles
- Gestion de production
- Optimisation et amélioration continue
- Qualité en production
- Lecture de plan et contrôle dimensionnel
- Habilitation électrique
- Qualité en production
- Maintenance de niveau 1 & 2
- Méthodes de résolution de problèmes
- Passeport sécurité environnement
- Manager une équipe
- Communication professionnelle

## Equivalence

Niveau 4

## Suite de parcours et passerelles possibles

- BTS CPRP - Conception des Processus et Réalisation de Produits
- BTS IPM - Industrialisation des Produits Mécaniques
- Licence Professionnelle Production Industrielle (option Amélioration des Processus ou Méthodes de Production)
- CQPM Méthodiste en Usinage
- Certifications Lean Manufacturing
- Certifications CAO/FAO

## Passerelles - Métiers - Débouchés

- Technicien en industrialisation des produits
- Technicien méthodes
- Technicien amélioration continue (Lean Manufacturing)
- Technicien qualité en production
- Chef d'équipe de production
- Technicien en automatisation des procédés
- Technicien en maintenance industrielle