

# TPFP021 OPERATEUR EN MAINTENANCE INDUSTRIELLE



Usinage

25/12/2025

## Résumé

La formation Opérateur en maintenance industrielle prépare à réaliser des interventions de maintenance préventive et corrective sur des équipements industriels.

L'opérateur assure le diagnostic simple, le remplacement de composants et le contrôle du bon fonctionnement des machines, dans le respect des consignes de sécurité et des procédures.

Cette formation constitue une première étape vers les métiers de la maintenance industrielle et permet d'évoluer dans des environnements industriels variés.

## Public et prérequis

Jeunes en apprentissage ou formation initiale

Adultes en reconversion professionnelle

Salariés souhaitant développer leurs compétences en maintenance

Demandeurs d'emploi ou intérimaires souhaitant accéder à un métier industriel

### Pré requis :

- Niveau CAP/BEP ou expérience dans un domaine technique
- Compréhension du français (écrit/oral)
- Maîtrise des bases en mathématiques
- Dextérité manuelle et logique technique

## Les objectifs pédagogiques et professionnels

- Participer aux opérations de maintenance corrective : diagnostiquer, remplacer des composants, finaliser l'intervention
- Mettre en œuvre des actions de maintenance préventive : surveillance, maintenance conditionnelle, systématique ou programmée
- Proposer des améliorations techniques ou organisationnelles
- Organiser son intervention : planification, choix des ressources, préparation
- Rendre compte des opérations : compte-rendu, communication technique, remontée d'information
- Respecter les règles de sécurité, de qualité et d'environnement dans ses interventions

### Blocs de compétences

- Bloc RNCP36376 BC01 – L'intervention de maintenance corrective
- Bloc RNCP36376 BC02 – L'intervention de maintenance préventive

## Modalité d'évaluation

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types.

- QCM | Étude de cas | Dossier | Présentation orale | Travaux pratiques | Mise en situation reconstituée
- Elles peuvent être individuelles ou collectives.

### RÉFÉRENCE

**MINAUT300186**

### RNCP

**36376**

### CENTRES DE FORMATION

**CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON**

### DURÉE DE LA FORMATION

**22 jours**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Formation 21-71

**Taux de réussite à l'examen 100**

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'apprentissage à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

**3 CENTRES** en Bourgogne

## Concernant l'examen à la certification :

Avis de l'entreprise

Présentation des projets/activités réalisés en milieu professionnel OU évaluation en situation professionnelle réelle OU évaluation à partir d'une situation professionnelle reconstituée

## Modalités d'accès

La formation est accessible aux salariés, alternants ou demandeurs d'emploi

L'accès peut se faire :

- Par la formation continue ou l'alternance (contrat d'apprentissage ou de professionnalisation)  
Une évaluation des besoins et des prérequis est réalisée avant l'entrée en formation.

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, d'études de cas pratiques et de mises en situation.

Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques, disposant de 5 à 10 ans d'expérience dans leurs domaines de compétence.

Plateaux techniques comprenant des équipements pluri-technologiques

## Contenu de la formation

### Compétences Techniques

- Technologie Electrotechnique
- Technologie Pneumatique
- Initiations aux Automatismes industriels
- Technologie Hydraulique
- Technologie Mécanique
- **Pratiques professionnelles**
- Qualité en production
- Maintenance (niveau 1 et 2)
- Amélioration continue : certification White Belt LEAN
- Habilitation électrique BE MANŒUVRE, BS

## Equivalence

niveau 3 (CAP-BEP)

## Suite de parcours et passerelles possibles

Évolution vers des postes de technicien de maintenance avec l'expérience

Spécialisation dans un domaine : automatisme, électrotechnique, hydraulique, pneumatique

Mobilité vers des secteurs proches : conduite de ligne, installation d'équipements, montage/assemblage industriel

## Métiers - Débouchés

### Métiers accessibles

- Opérateur(trice) de maintenance industrielle
- Agent(e) de maintenance
- Mainteneur(ère)
- Dépanneur(euse)
- Électromécanicien(ne)
- Mécanicien(ne) industriel(le)
- Électricien(ne) industriel(le)
- Hydraulicien(ne) industriel(le)

### Débouchés professionnels :

- Intégration dans des entreprises industrielles (production, transformation, maintenance)
- Emploi dans des ateliers de maintenance ou sur lignes de production
- Possibilité de travailler pour des prestataires de maintenance intervenant sur plusieurs sites
- Interventions sur des équipements pluri-technologiques (mécaniques, électriques, hydrauliques, pneumatiques)
- Première étape vers une évolution vers des fonctions de technicien de maintenance ou spécialisations techniques

## Validation et certification

Examen pour le Titre Paritaire à Finalité Professionnelle ou bloc de compétences TFP0021

RNCP36376

Date d'échéance : 25.04.2027

Certificateur : UNION INDUSTRIES METALLURGIQUES MINIERES

## Version

Décembre 2025