

TPFP021 OPERATEUR EN MAINTENANCE INDUSTRIELLE réfi2025



Usinage

07/12/2025

Résumé

La formation Opérateur en maintenance industrielle forme des professionnels capables d'assurer des interventions de maintenance préventive et corrective sur des équipements industriels.

L'opérateur intervient sur des éléments mécaniques, électriques, pneumatiques ou hydrauliques pour assurer le bon fonctionnement des machines et limiter les arrêts de production.

Au quotidien, il réalise des diagnostics simples, remplace des composants défectueux, effectue des contrôles de bon fonctionnement et participe à des opérations de maintenance planifiée.

Il applique les consignes de sécurité, suit les procédures techniques, et rend compte de ses interventions.

Cette formation permet d'acquérir les compétences de base pour évoluer dans des environnements industriels variés et constitue une première étape vers des fonctions plus avancées en maintenance.

Elle prépare à un métier de terrain, polyvalent, qui demande rigueur, réactivité et sens de l'observation.

Public et prérequis

Jeunes en apprentissage ou formation initiale

Adultes en reconversion professionnelle

Salariés souhaitant développer leurs compétences en maintenance

Demandeurs d'emploi ou intérimaires souhaitant accéder à un métier industriel

Personnes souhaitant valider leur expérience via la VAE

Niveau CAP/BEP ou expérience dans un domaine technique

Compréhension du français (écrit/oral)

Maîtrise des bases en mathématiques

Dextérité manuelle et logique technique

Les objectifs

Objectifs généraux de la formation :

Participer aux opérations de maintenance corrective : diagnostiquer, remplacer des composants, finaliser l'intervention

Mettre en œuvre des actions de maintenance préventive : surveillance, maintenance conditionnelle, systématique ou programmée

Proposer des améliorations techniques ou organisationnelles

Organiser son intervention : planification, choix des ressources, préparation

RÉFÉRENCE

MINAUT300186

RNCP

36376

CENTRES DE FORMATION

CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON, LE CREUSOT

DURÉE DE LA FORMATION

22 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

Taux de réussite à l'examen 100

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'apprentissage à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

Rendre compte des opérations : compte-rendu, communication technique, remontée d'information

Respecter les règles de sécurité, de qualité et d'environnement dans ses interventions

Blocs de compétences & compétences associées :

Bloc RNCP36376 BC01 – L'intervention de maintenance corrective

- Pré-diagnostiquer un dysfonctionnement
- Préparer une intervention de maintenance corrective
- Remplacer un composant ou élément (mécanique, électrique, pneumatique, hydraulique)
- Finaliser une intervention de maintenance corrective
- Proposer une amélioration

Bloc RNCP36376 BC02 – L'intervention de maintenance préventive

- Organiser son intervention de maintenance préventive
- Assurer des opérations de surveillance ou de maintenance conditionnelle
- Réaliser des interventions de maintenance systématique ou programmée

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Exercices et travaux pratiques pour bien appréhender les notions techniques et théoriques
- Mise en situation réelles sur des équipements en centre de formation et en entreprises
Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques, disposant de 5 à 10 ans d'expérience dans leurs domaines de compétence.
Plateaux techniques comprenant des équipements pluri-technologiques

Modalité de suivi : Visite en entreprise – Suivi pédagogique semestriel

Modalité d'évaluation

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types.

- QCM | Étude de cas | Dossier | Présentation orale | Travaux pratiques | Mise en situation reconstituée
Elles peuvent être individuelles ou collectives.
Concernant l'examen à la certification :
Avis de l'entreprise
Présentation des projets/activités réalisés en milieu professionnel OU évaluation en situation professionnelle réelle OU évaluation à partir d'une situation professionnelle reconstituée

Contenu de la formation

Technologie Electrotechnique
Technologie Pneumatique
Initiations aux Automatismes industriels
Technologie Hydraulique
Technologie Mécanique
Qualité en production
Maintenance (niveau 1 et 2)
Amélioration continue : certification White Belt LEAN
Habilitation électrique BE MANŒUVRE, BS

Equivalence

Suite de parcours et passerelles possibles

Évolution vers des postes de technicien de maintenance avec l'expérience

Spécialisation dans un domaine : automatisme, électrotechnique, hydraulique, pneumatique

Mobilité vers des secteurs proches : conduite de ligne, installation d'équipements, montage/assemblage industriel

Métiers - Débouchés

Métiers accessibles

:

Opérateur(trice) de maintenance industrielle

Agent(e) de maintenance

Maintenancier(ère)

Dépanneur(euse)

Électromécanicien(ne)

Mécanicien(ne) industriel(le)

Électricien(ne) industriel(le)

Hydraulicien(ne) industriel(le)

Débouchés professionnels :

Intégration dans des entreprises industrielles (production, transformation, maintenance)

Emploi dans des ateliers de maintenance ou sur lignes de production

Possibilité de travailler pour des prestataires de maintenance intervenant sur plusieurs sites

Interventions sur des équipements pluri-technologiques (mécaniques, électriques, hydrauliques, pneumatiques)

Première étape vers une évolution vers des fonctions de technicien de maintenance ou spécialisations techniques

Validation et certification

Examen pour le Titre Paritaire à Finalité Professionnelle ou bloc de compétences TFP0021

RNCP36376

Date d'échéance : 25.04.2027

Certificateur : UNION INDUSTRIES METALLURGIQUES MINIERES

Version documentaire

Novembre 2025