

TPM (Total Productive Maintenance)



Maintenance et automatismes, Performance industrielle

01/07/2026

Public et prérequis

Managers, responsables du système, techniciens de maintenance.

Connaître les techniques d'organisation, d'interventions et de gestion de la maintenance.

Les objectifs

Maîtriser la performance du système productif.

Etre capable d'identifier les concepts fondamentaux de la TPM, caractériser la démarche de mise en place de la TPM, définir l'architecture d'un projet TPM.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, d'études de cas pratiques et de mises en situation.

Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques, disposant de 5 à 10 ans d'expérience dans leurs domaines de compétence.

Plateaux techniques comprenant des équipements pluri-technologiques

Modalité d'évaluation

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types.

- QCM | Étude de cas | Dossier | Présentation orale | Travaux pratiques | Mise en situation reconstituée
Elles peuvent être individuelles ou collectives.

Modalités d'accès

La formation est accessible aux salariés, alternants ou demandeurs d'emploi
L'accès peut se faire :

- Par la formation continue ou l'alternance (contrat d'apprentissage ou de professionnalisation)
Une évaluation des besoins et des prérequis est réalisée avant l'entrée en formation.

Contenu de la formation

Nombre de jours à définir en fonction du niveau

Introduction :

Objectifs

Enjeux de la TPM

RÉFÉRENCE

MINAUT300203

CENTRES DE FORMATION

CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON

DURÉE DE LA FORMATION

1 jour

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

Les piliers TPM appliqués sur cas concrets (IFTI) ou en atelier (intra) :

Amélioration au cas par cas, élimination des pertes

Maintenance autonome

Maintenance planifiée

Amélioration des connaissances et du savoir-faire

Conception produits et équipements

Maintenance de la qualité

TPM dans les services fonctionnels

Sécurité, conditions de travail et environnement

Mise en place de la démarche :

Bien préparer la mise en place de la TPM

L'état des lieux (situation initiale)

Détermination des objectifs (situation finale)

Le plan d'action pour passer de la situation initiale à la situation finale

Lancement de la TPM

Le déploiement

Le traitement des points bloquants

Les critères de réussite

Suite de parcours et passerelles possibles

Après une formation en TPM, la suite de parcours peut mener vers des spécialisations en maintenance avancée, amélioration continue ou Lean management, avec des passerelles vers des formations comme technicien supérieur de maintenance, responsable maintenance ou chef de projet amélioration continue.

Métiers - Débouchés

Les débouchés se situent dans les industries de production (automobile, agroalimentaire, pharmaceutique, aéronautique, etc.) où la formation TPM permet d'évoluer vers des postes de maintenance, d'encadrement ou d'amélioration continue.

Métier : Technicien de maintenance,

Animateur ou référent TPM,

Coordinateur amélioration continue,

Chef d'équipe maintenance ou production.

Validation et certification

attestation de stage

Version documentaire

novembre 2025