TPM (Total Productive Maintenance)

Maintenance et automatismes, Performance industrielle

13/10/2026

Public et prérequis

Managers, responsables du système, techniciens de maintenance.

Connaître les techniques d'organisation, d'interventions et de gestion de la maintenance.

Les objectifs

Maîtriser la performance du système productif.
Etre capable d'identifier les conceptsfondamentaux de la TPM, caractériser la démarche de mise en place de la TPM, définir l'architecture d'un projet TPM.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, d'études de cas pratiques et de mises en situation.
Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques, disposant de 5 à 10 ans d'expérience dans leurs domaines de compétence.
Plateaux techniques comprenant des équipements pluri-technologiques

Modalité d'évaluation

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types.

- QCM ¦Étude de cas ¦Dossier ¦Présentation orale ¦Travaux pratiques ¦Mise en situation reconstituée
  Elles peuvent être individuelles ou collectives.

Modalités d'accès

Modalité d'accès et délai à convenir en fonction de vos besoins en entreprise et de nos disponibilités.
Elles seront stipulées dans la proposition commerciale.

Contenu de la formation

Nombre de jours à définir en fonction du niveau

1er jour

Objectifs
Enjeux de la TPM

Les piliers TPM appliqués sur cas concrets (IFTI) ou en atelier (intra) :
Amélioration au cas par cas, élimination des pertes
Maintenance autonome
Maintenance planifiée

RÉFÉRENCE
MINAUT300203

CENTRES DE FORMATION
CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON

DURÉE DE LA FORMATION
2 jours

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

• 682 jeunes formés par an
• 291 contrats d'alternance à pourvoir
• 769 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

Amélioration des connaissances et du savoir-faire
Conception produits et équipements
Maintenance de la qualité
TPM dans les services fonctionnels
Sécurité, conditions de travail et environnement

Mise en place de la démarche :
Bien préparer la mise en place de la TPM
L'état des lieux (situation initiale)
Détermination des objectifs (situation finale)
Le plan d'action pour passer de la situation initiale à la situation finale
Lancement de la TPM
Le déploiement
Le traitement des points bloquants
Les critères de réussite

2eme jour

Objectif
Mettre en œuvre concrètement les principes de la TPM sur un équipement de l'atelier, depuis l'observation de la situation initiale jusqu'à la proposition d'un plan d'amélioration.

Diagnostic TPM sur équipement
Présentation de l'équipement et de son fonctionnement
Identification des fonctions principales et des organes critiques
Observation du poste et de l'environnement de travail
Recherche des pertes et dysfonctionnements :
Pannes
Micro-arrêts
Temps d'attente
Réglages
Rebuts et défauts qualité
Manque de disponibilité
Nettoyage et rangement
Identification des anomalies et des sources de salissures
Repérage des points de maintenance de premier niveau
Réalisation d'un diagnostic initial TPM
Utilisation d'outils simples : 5S, Pareto, QQOQCP, relevé d'anomalies

Construction et mise en œuvre d'un plan TPM
Définition des actions d'amélioration à partir du diagnostic
Hiérarchisation des actions selon leur impact et leur facilité de réalisation
Mise en pratique de la maintenance autonome :
Nettoyage
Inspection
Lubrification
Contrôle
Détection des anomalies
Identification des points de contrôle et création d'une check-list opérateur
Mise en place d'actions d'amélioration simples sur l'équipement
Construction d'un plan d'action TPM
Définition des responsables et des délais
Définition des indicateurs de suivi :
TRS
Disponibilité
Nombre de pannes
Temps d'arrêt
Nombre d'anomalies

Présentation des travaux réalisés par les stagiaires
Débriefing collectif et retour d'expérience
Évaluation de fin de formation

Mise en situation pratique :
À partir d'un équipement de l'atelier, les stagiaires doivent :
1.Observer et diagnostiquer la situation.
2.Identifier les principales pertes.
3.Proposer des actions TPM.
4.Réaliser une action de maintenance autonome.
5.Construire un plan d'action.
6.Définir les indicateurs permettant de mesurer les résultats.

Livrable stagiaire :
un mini-plan de déploiement TPM directement applicable sur un équipement de l'entreprise.

Suite de parcours et passerelles possibles

Après une formation en TPM, la suite de parcours peut mener vers des spécialisations en maintenance avancée, amélioration continue ou Lean management, avec des passerelles vers des formations comme technicien supérieur de maintenance, responsable maintenance ou chef de projet amélioration continue.

Métiers - Débouchés

Les débouchés se situent dans les industries de production (automobile, agroalimentaire, pharmaceutique, aéronautique, etc.) où la formation TPM permet d'évoluer vers des postes de maintenance, d'encadrement ou d'amélioration continue.
Métier : Technicien de maintenance,

Animateur ou référent TPM,

Coordinateur amélioration continue,

Chef d'équipe maintenance ou production.

Validation et certification

Attestation de stage

Version documentaire

2026