

# TPM0045 TITRE PARITAIRE CONDUCTEUR D'EQUIPEMENTS INDUSTRIELS



Maintenance et automatismes

01/05/2026

## Résumé

La formation permet au conducteur d'équipements industriels d'exercer son activité sur un système de production, composé d'un ou plusieurs équipement(s) mécanisé(s), automatisé(s) ou robotisé(s). A partir d'un tableau de commande, pupitre, clavier, ou écran tactile au pied de l'équipement ou à partir d'une salle de contrôle, il est capable d'assurer le bon fonctionnement du système de production dans le respect des objectifs de productivité (cadences, flux...) et des procédures Qualité, Hygiène, Sécurité et Environnement (QHSE).

## Public et prérequis

Salarié, demandeur d'emploi, contrat de professionnalisation

Compétences dans le domaine

## Les objectifs

Le conducteur d'équipements industriels exécute un travail qualifié, constitué d'opérations variées : réglages, contrôles qualité, administration des données de production, régulation de flux, maintenance 1er niveau,....

Il travaille d'après des instructions précises et complètes indiquant les actions à accomplir, les méthodes à utiliser, les moyens disponibles.

Il est placé sous le contrôle d'un agent d'une qualification supérieure : technicien de ligne ou d'îlot, coordinateur technique, chef d'équipe ou agent de maîtrise...

### BDC 0198 – La préparation de production

Approvisionner et préparer les éléments et équipements de production

Démarrer / arrêter un équipement de production

Réaliser la maintenance de 1er niveau

### BDC 0199 – Le suivi et la surveillance de la production

Conduire un équipement de production

Contrôler la qualité de sa production

Rendre compte de son activité

### BDC 0200 – Les changements de production et les interventions

Régler un équipement

Réguler un process

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Alternance d'apports théoriques, de cas pratique, de mises en situation

### RÉFÉRENCE

**MINTRV300319**

### RNCP

**41689**

### CENTRES DE FORMATION

**CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON**

### DURÉE DE LA FORMATION

**26 jours**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Formation 21-71

**Taux de réussite à l'examen 100**

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

**3 CENTRES** en Bourgogne

- Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expériences dans leurs domaines de compétences.

## Modalité d'évaluation

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types.

- QCM ;Étude de cas ;Dossier ;Présentation orale ;Travaux pratiques ;Mise en situation reconstituée  
Elles peuvent être individuelles ou collectives.  
Concernant l'examen à la certification :  
Avis de l'entreprise  
Présentation des projets/activités réalisés en milieu professionnel OU évaluation en situation professionnelle réelle OU évaluation à partir d'une situation professionnelle reconstituée

## Modalités d'accès

La formation est accessible aux salariés, alternants ou demandeurs d'emploi  
L'accès peut se faire :

- Par la formation continue ou l'alternance (contrat d'apprentissage ou de professionnalisation)

Une évaluation des besoins et des prérequis est réalisée avant l'entrée en formation  
Modalité d'accès et délai à convenir en fonction de vos besoins en entreprise et de nos disponibilités. Elles seront stipulées dans la proposition commerciale.

La proposition commerciale signée ne vaut pas inscription qui reste à la personne.

Le parcours standard proposé pourra être adapté en fonction des évaluations préformatives ou entretien individuel de conseil en formation afin de définir le parcours le plus adapté entre un parcours standard, un parcours raccourci ou un parcours renforcé.

## Contenu de la formation

### Développer ses compétences techniques

Technologie Electrotechnique

Technologie Pneumatique

Technologie Mécanique

Préparation à l'habilitation électrique BE Manœuvre – BS

Initiation aux automatismes industriels

Conduite de ligne perfectionnement

Conduire une ligne de production

### Développer ses pratiques professionnelles

Gestion de production

Maintenance de niveau I

Amélioration Continue : White Belt

Technique de communication

Qualité en production

## OPTIONS

Technologie Hydraulique

Passeport sécurité environnement

Outils informatiques pour la communication professionnelle

## Equivalence

Niveau 3

## Suite de parcours et passerelles possibles

CQPM0119 Pilote de production

## Métiers - Débouchés

- Conducteur de ligne de production ou d'équipement industriels
- Opérateur de production

## Validation et certification

Titre Paritaire à Finalité Professionnelle ou bloc de compétences TPM0045

Conducteur d'Équipement Industriels

- Examens pour le certificat de Compétences Professionnelles ou bloc de compétences
- Evaluation des acquis : Mise en situation en centre ou en entreprise.  
RNCP41689  
Date de fin d'enregistrement : 27/11/2030  
Certificateur : UNION DES INDUSTRIES ET DES METIERS DE LA METALLURGIE (UIMM)

## Version documentaire

Mars 2026