

Résumé

Cette formation de 3 jours sur la robotique industrielle s'adresse aux opérateurs et techniciens souhaitant apprendre à manipuler des robots en toute sécurité. Elle couvre :

- La manipulation manuelle du robot.
 - La création et modification de trajectoires simples.
 - Le test et la lecture de programmes.
- La formation alterne théorie et pratique en binôme avec des évaluations continues et un QCM final. Un certificat est remis à la fin.

Public et prérequis

Opérateur - Technicien – Conducteur de ligne - Utilisateur de système robotisé

Pré requis:

Connaissances de base du milieu industriel

Notions élémentaires en automatisme ou en mécanique appréciées

Aptitude à respecter les règles de sécurité industrielle

Les objectifs

- Connaître et respecter les règles de sécurité
- Être capable de déplacer le robot manuellement
- Être capable de réaliser une trajectoire simple
- Être capable de modifier les mouvements de trajectoires simples
- Être capable de tester un programme

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Le stage se déroule alternativement dans une salle de formation équipée de tableau interactif pour les informations théoriques et en laboratoire sur une cellule robotisée pour l'application pratique en binôme.

Moyens matériels et pédagogiques :

- Robot, table de dessin, outil simple et complexe, pince, feutre sur poignet robot, exercices de mise en situation des notions abordées en théorie

Modalité d'évaluation

Le suivi et l'évaluation du stagiaire se déroulent durant les travaux pratiques, cas concrets et mises en situation.

Une évaluation finale portant sur l'action et les acquis de la formation est faite en fin de stage via un QCM.

Chaque stagiaire peut avoir à tout moment des approfondissements, des explications supplémentaires ou demander des informations plus appliquées à son domaine d'activité.

RÉFÉRENCE

MINROB300050

CENTRES DE FORMATION

DIJON

DURÉE DE LA FORMATION

3 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE



Les + Formation 21-71

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

Modalités d'accès

Modalité d'accès, délai à convenir en fonction des besoins de l'entreprise.
Durée adaptée aux objectifs et au niveau initiale de l'apprenant.

La formation est accessible aux salariés, alternants ou demandeurs d'emploi
L'accès peut se faire :

- Par la formation continue ou l'alternance (contrat d'apprentissage ou de professionnalisation)
Une évaluation des besoins et des prérequis est réalisée avant l'entrée en formation.

Contenu de la formation

- Sécurité et description du panneau de l'armoire de commande
- Déplacement du robot en mode apprentissage
- Utilisation des repères outils et utilisateur
- Mise en place de trajectoires TPE
- Visualisation des entrées / sorties
- Lecture de programme
- Reprise de points
- Sauvegarde / transfert de fichiers robot

Equivalence

Aucune équivalence et passerelle

Métiers - Débouchés

- Opérateur robotisé
- Technicien de production automatisée
- Technicien de maintenance industrielle
(évolution possible vers l'automatisation et la robotique industrielle)

Validation et certification

Certificat de fin de formation

Version documentaire

Décembre 2025