

## Résumé

La White Belt Lean est une formation d'initiation aux principes fondamentaux du Lean Management, une méthode d'amélioration continue visant à éliminer les gaspillages, optimiser les processus et créer de la valeur.

Elle permet aux participants de comprendre les enjeux du Lean, ses outils de base (les 7 gaspillages, les 5S, les standards, le flux tiré...), et leur rôle dans une démarche d'équipe.

Accessible à tous, elle constitue une première étape vers une culture de performance et de qualité au sein de l'entreprise.

## Public et prérequis

Etudiants lors d'une initiation au Lean

Opérateurs et employés de toute entreprise qui se lance dans une démarche Lean

Groupe de 8 personnes maximum

formation ouverte aux PSH

Pratique écrite et orale de la langue Française.

Maîtrise des 4 opérations mathématiques de bases et des pourcentages.

## Les objectifs

- Connaître les enjeux et les principes d'une démarche d'excellence opérationnelle
- Savoir appliquer les outils simples de la démarche d'excellence opérationnelle

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance de théorie, d'exercices pédagogiques, d'observations terrain et de simulation d'atelier de production.

## Modalité d'évaluation

Évaluation pratique en situation réelle

Contrôle continu pendant les mises en situation

Attestation de fin de formation remise à l'issue

## Modalités d'accès

Sur dossier et/ou prescription par un conseiller

## Contenu de la formation

**DEROULE PEDAGOGIQUE :**

**Identifier des gaspillages afin d'améliorer l'efficacité d'une activité**

### RÉFÉRENCE

**OINOIN300100**

### CENTRES DE FORMATION

**CHALON-SUR-SAÔNE**

### DURÉE DE LA FORMATION

**1 jour / 7 heures**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Formation 21-71

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

**3 CENTRES** en Bourgogne

- Origines du Lean,
- Identifier les gaspillages,
- Quiz

### Appliquer les outils simples d'amélioration

- 5S
- MRP
- AIC
- Mise en oeuvre des acquis ligne Gear Leanmotor

### Comprendre les étapes clés d'une démarche d'Excellence Opérationnelle

- Philosophie KAIZEN
- Mise en oeuvre des acquis Ligne Gear Leanmotor

### Repérer les conditions de réussite et les freins

- Le rôle des managers,
- Avantages d'une démarche Lean,
- Quiz

### COMPETENCES

C1\_Identifier des gaspillages afin d'améliorer l'efficacité d'une activité

C2\_Appliquer les outils simples d'amélioration : 5S, MRP, AIC

C3\_Comprendre les étapes clés d'une démarche d'Excellence Opérationnelle

C4\_Repérer les conditions de réussite et les freins

## Equivalence

La White Belt Lean ne correspond pas à une certification professionnelle RNCP ou un diplôme, mais elle constitue une première reconnaissance dans la démarche Lean Management.

Elle est équivalente à une sensibilisation ou initiation aux outils Lean, et peut s'intégrer dans des parcours plus larges en amélioration continue, qualité ou gestion de production.

## Suite de parcours et passerelles possibles

Après la White Belt, il est naturel de poursuivre vers des certifications Lean plus avancées :

Yellow Belt Lean : niveau opérateur / contributeur à des chantiers Lean

Green Belt Lean : pilotage de projets Lean de taille moyenne, animation d'équipes

Black Belt Lean : expertise Lean, gestion de projets complexes et multi-sites

Formations complémentaires en Qualité (ISO 9001, outils qualité), méthodes industrielles, gestion de projet, ou amélioration continue (5S, Kaizen, TPM...)

Elle peut aussi constituer une passerelle vers des parcours en QHSE, production, ou organisation d'entreprise.

## Métiers - Débouchés

La White Belt Lean ne débouche pas directement sur un métier spécifique, mais elle est très valorisée comme compétence transversale, notamment dans :

- Opérateurs de production / techniciens souhaitant participer à des démarches Lean
- Agents de maîtrise / chefs d'équipe intégrés dans une dynamique d'amélioration continue
- Collaborateurs QHSE, méthodes, logistique ou qualité
- Toute personne impliquée dans des chantiers Lean ou dans un environnement ISO

Elle est particulièrement appréciée dans l'industrie, les services, la logistique, le secteur hospitalier, et toutes les organisations soucieuses de la performance.

## Validation et certification

Quiz + attestation de fin de formation

## Version documentaire

2024