WHITE BELT LEAN

Performance industrielle

31/10/2026

Résumé

La White Belt Lean est une formation d'initiation aux principes fondamentaux du Lean Management, une méthode d'amélioration continue visant à éliminer les gaspillages, optimiser les processus et créer de la valeur.
Elle permet aux participants de comprendre les enjeux du Lean, ses outils de base (les 7 gaspillages, les 5S, les standards, le flux tiré…), et leur rôle dans une démarche d'équipe.
Accessible à tous, elle constitue une première étape vers une culture de performance et de qualité au sein de l'entreprise.

Public et prérequis

Etudiants lors d'une initiation au Lean
Opérateurs et employés de toute entreprise qui se lance dans une démarche Lean
Groupe de 8 personnes maximum
formation ouverte aux PSH

Pratique écrite et orale de la langue Française.
Maîtrise des 4 opérations mathématiques de bases et des pourcentages.

Les objectifs

- Connaître les enjeux et les principes d'une démarche d'excellence opérationnelle
- Savoir appliquer les outils simples de la démarche d'excellence opérationnelle

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance de théorie, d'exercices pédagogiques, d'observations terrain et de simulation d'atelier de production.

Modalité d'évaluation

Évaluation pratique en situation réelle
Contrôle continu pendant les mises en situation
Attestation de fin de formation remise à l'issue

Modalités d'accès

Sur dossier et/ou prescription par un conseiller

Contenu de la formation

DEROULE PEDAGOGIQUE :

Identifier des gaspillages afin d'améliorer l'efficience d'une activité

RÉFÉRENCE
OINOIN300100

CENTRES DE FORMATION
CHALON-SUR-SAÔNE

DURÉE DE LA FORMATION
1 jour / 7 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

• 682 jeunes formés par an
• 291 contrats d'alternance à pourvoir
• 769 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

- Origines du Lean,
- Identifier les gaspillages,
- Quiz

Appliquer les outils simples d'amélioration

- 5S
- MRP
- AIC
- Mise en oeuvre des acquis ligne Gear Leanmotor

Comprendre les étapes clés d'une démarche d'Excellence Opérationnelle

- Philosophie KAIZEN
- Mise en oeuvre des acquis Ligne Gear Leanmotor

Repérer les conditions de réussite et les freins

- Le rôle des managers,
- Avantages d'une démarche Lean,
- Quiz

COMPETENCES
C1_Identifier des gaspillages afin d'améliorer l'efficience d'une activité
C2_Appliquer les outils simples d'amélioration : 5S, MRP, AIC
C3_Comprendre les étapes clés d'une démarche d'Excellence Opérationnelle
C4_Repérer les conditions de réussite et les freins

Equivalence

La White Belt Lean ne correspond pas à une certification professionnelle RNCP ou un diplôme, mais elle constitue une première reconnaissance dans la démarche Lean Management.
Elle est équivalente à une sensibilisation ou initiation aux outils Lean, et peut s'intégrer dans des parcours plus larges en amélioration continue, qualité ou gestion de production.

Suite de parcours et passerelles possibles

Après la White Belt, il est naturel de poursuivre vers des certifications Lean plus avancées :
Yellow Belt Lean : niveau opérateur / contributeur à des chantiers Lean
Green Belt Lean : pilotage de projets Lean de taille moyenne, animation d'équipes
Black Belt Lean : expertise Lean, gestion de projets complexes et multi-sites
Formations complémentaires en Qualité (ISO 9001, outils qualité), méthodes industrielles, gestion de projet, ou amélioration continue (5S, Kaizen, TPM…)
Elle peut aussi constituer une passerelle vers des parcours en QHSE, production, ou organisation d'entreprise.

Métiers - Débouchés

La White Belt Lean ne débouche pas directement sur un métier spécifique, mais elle est très valorisée comme compétence transversale, notamment dans :

- Opérateurs de production / techniciens souhaitant participer à des démarches Lean
- Agents de maîtrise / chefs d'équipe intégrés dans une dynamique d'amélioration continue
- Collaborateurs QHSE, méthodes, logistique ou qualité
- Toute personne impliquée dans des chantiers Lean ou dans un environnement ISO

Elle est particulièrement appréciée dans l'industrie, les services, la logistique, le secteur hospitalier, et toutes les organisations soucieuses de la performance.

Validation et certification

Quizz + attestation de fin de formation

Version documentaire

2024